

ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΑΝΑΛΩΤΗ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΡΕΥΝΑΣ ΑΓΟΡΑΣ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΓΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ) ΤΥΠΟΥ Ι ΚΑΙ ΤΥΠΟΥ ΙΙ

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

		ΣΕΛ.
A	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	
B	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
Γ	ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
Γ1.	Απαιτήσεις Πρώτων Υλών	
Γ2.	Κατασκευαστικά Στοιχεία	
Δ	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	
Δ.1.	Επισημάνσεις Υποδημάτων	
Δ.2.	Συσκευασία	
Δ.3.	Επισημάνσεις Συσκευασίας	
Ε	ΔΙΕΝΕΡΓΟΥΜΕΝΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ	
E1.	ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	
E2.	ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ	
Ε3	ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ	
E3.1.	Μακροσκοπικός Έλεγχος	
E3.2.	Εργαστηριακός Έλεγχος	
E3.3.	Έλεγχος Επισημάνσεων - Συσκευασίας	
ΣΤ	ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΦΟΡΕΩΝ	
Ζ	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ	

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"	Σχέδια Υποδημάτων Γυναικών (Γόβες)	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β"	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υποδημάτων	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ"	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Επανωδέρματος Μόσχου	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ"	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Επανωδέρματος "λουστρίνι"	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ε"	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Ελαστικού πάτου	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ"	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δέρματος Αιγός (Φόδρα)	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ζ"	Τεχνικά Χαρακτηριστικά Χαρτόπετσου	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Η"	Ειδικές Απαιτήσεις Υλικών Συσκευασίας	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Θ"	Τυχαία Δειγματοληψία	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ι"	Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Οι ακόλουθες ενιαίες τεχνικές προδιαγραφές καθορίζουν τα χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις για την προμήθεια υποδημάτων γυναικών (γόβες) Τύπου I (καθημερινά) σε μαύρο και λευκό χρώμα και Τύπου II (επίσημα) σε μαύρο χρώμα. Σημειώνεται ότι προβλέπεται η **υποχρέωση προσκόμισης δείγματος συμμετοχής μαζί με την τεχνική προσφορά**. Επίσης, ως προς τις απαιτήσεις σχεδιασμού, αυτές διατίθενται από την Υπηρεσία στους συμμετέχοντες με τη μορφή επίσημου δείγματος υποδήματος και επίσημου δείγματος καλαποδιού Ν° 37.

B. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

B1. Τα υποδήματα γυναικών (γόβες) διακρίνονται σε δύο τύπους:

- ✓ **Τύπος I (καθημερινά)**, που κατασκευάζονται από τις πρώτες ύλες της παραγράφου Γ.1 και επανώδερμα του Παραρτήματος Γ (επανώδερμα μόσχου) και
- ✓ **Τύπος II (επίσημα)**, που κατασκευάζονται από τις πρώτες ύλες της παραγράφου Γ.1 και επανώδερμα του Παραρτήματος Δ (επανώδερμα λουστρίνι). Η ακριβής ποσοστωση των δύο τύπων καθορίζεται στους όρους της διακήρυξης.

B2. Η κατασκευή των υποδημάτων πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών. Η γενική μορφή των υποδημάτων φαίνεται στο Παράρτημα Α και το χρώμα τους είναι μαύρο ή λευκό. Η ακριβής ποσοστωση των χρωμάτων καθορίζεται στους όρους της διακήρυξης.

B3. Τα υποδήματα θα είναι καινούργια και αμεταχειρίστα.

B4. Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε άριστη εμφάνιση, άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα και αντοχές που να εξασφαλίζουν μεγάλη διάρκεια διατήρησής τους σε καλή κατάσταση.

B5. Τα μεγέθη των υποδημάτων κυμαίνονται ενδεικτικά από το μέγεθος 36 έως το μέγεθος 42. Θα περιλαμβάνονται και μεγέθη με υποδιαίρεση στο μισό (πχ 38,5). Η ακριβής ποσοστωση των μεγεθών καθορίζεται στους όρους της διακήρυξης. Η διαμόρφωση των υποδημάτων πρέπει απαραίτητα να γίνει με καλαπόδια των οποίων οι διαστάσεις στο Ν° 37 ανταποκρίνονται πλήρως στο Επίσημο Δείγμα Καλαποδιού Ν° 37 της Υπηρεσίας και το οποίο οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να δανειστούν σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στη Διακήρυξη.

B6. Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και των όρων της προδιαγραφής που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

Γ. ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Γ1. Απαιτήσεις Πρώτων Υλών

Γ1.1 Επανώδερμα: Χρησιμοποιείται για την κατασκευή των **φοντίων των υποδημάτων Τύπου I** από λείο και αδιάβροχο δέρμα μόσχου, πάχους 1-1,2 mm, χρώματος μαύρου ή λευκού και λοιπών χαρακτηριστικών όπως στο Παράρτημα Γ.

Γ1.2 Επανώδερμα λουστρίνι: Χρησιμοποιείται για την κατασκευή των **φοντίων των υποδημάτων Τύπου II**, χρώματος μαύρου, αδιάβροχο, με τα χαρακτηριστικά του Παραρτήματος Δ.

Γ1.3 Εξωτερική Σόλα με αντιολισθητικές ιδιότητες, κατασκευασμένη από TR (Thermo Rubber) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Παραρτήματος Ε.

Γ1.4 Φόδρα Εσωτερικής Επένδυσης: Για την εσωτερική επένδυση του υποδήματος και το πατάκι, χρησιμοποιείται δέρμα αιγός άριστης ποιότητας και δέψης, πάχους 0,6-0,8 mm με τα χαρακτηριστικά του Παραρτήματος ΣΤ.

Γ1.5 Εσωτερικός Πάτος : Χαρτόπετσο τύπου TEXON, μονοκόμματο, με αφρώδες υλικό και επικαλυμμένο με φόδρα με τα χαρακτηριστικά της παραγράφου Γ3.2.1 και του Παραρτήματος Ζ.

Γ1.6 Αφρώδες συνθετικό υλικό (Latex) πάχους 3,3-3,6 mm για την κατασκευή του εσωτερικού πάτου.

Γ1.7 Τακούνι: από συνθετικό υλικό και στην περίπτωση των λευκών υποδημάτων επενδύεται εξωτερικά από δέρμα όμοιο με το δέρμα του φοντίου.

Γ1.8 Κλωστή ραφής: Από συνθετικές ίνες, υψηλής αντοχής, κατάλληλου τίτλου για τη ραφή των επανωδερμάτων και χρώματος αυτό των υποδημάτων.

Γ1.9 Υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι) με πάχος 0,8±0,1 mm και 1,4±0,1 mm αντίστοιχα.

Γ1.10 Έλασμα μεταλλικό ειδικά ενισχυμένο με νεύρο, μήκους 10-12 cm, πλάτους 1,4 cm και πάχους 1,3 mm για την ενίσχυση της καμάρας.

Γ1.11 Ειδική κόλλα συγκόλλησης υποδημάτων.

Γ2.Κατασκευαστικά Στοιχεία

Γ2.1 Γενικά

Τα υποδήματα κατασκευάζονται από υλικά άριστης ποιότητας και η κατασκευή τους πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της υποδηματοποιίας. Οι λεπτομέρειες της κατασκευής φαίνονται στα σχέδια του Παραρτήματος Α και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

Γ2.2 Επάνω μέρος υποδήματος

Κατασκευάζεται αποκλειστικά από δέρμα χαρακτηριστικών του Παραρτήματος Γ για τα υποδήματα τύπου Ι και δέρμα χαρακτηριστικών του Παραρτήματος Δ για τα υποδήματα τύπου ΙΙ. Η κοπή και η κατασκευή θα είναι όπως στο επίσημο δείγμα και τα σχέδια του Παραρτήματος Α. Εσωτερικά επενδύεται με φόδρα από δέρμα αιγός άριστης ποιότητας και δέψης πάχους 0,6-0,8 mm και λοιπών χαρακτηριστικών του Παραρτήματος ΣΤ. Στο ελεύθερο άκρο του φοντίου το δέρμα γυρίζεται, αφού τοποθετηθεί εσωτερικά φακαρόλα κατάλληλου πάχους και η φόδρα ράβεται στο γυρισμένο άκρο του δέρματος. Στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) η φόδρα τοποθετείται (με ράψιμο και κόλλημα) με το βουδουρά γυρισμένο προς το εσωτερικό του υποδήματος ώστε να εξασφαλίζεται καλή πρόσφυση στο πόδι και να μη γλιστρά η φτέρνα. Η περιμετρική ραφή θα είναι απλή και θα γίνει με κλωστή από συνθετικές ίνες, υψηλής αντοχής, κατάλληλων τίτλων, όπως στο επίσημο δείγμα. Η πυκνότητα του γαζιού είναι 6±1 βελονιές ανά εκατοστό.

Γ2.3 Κάτω μέρος υποδήματος

Γ2.3.1 Εσωτερικός Πάτος

Ο εσωτερικός πάτος θα πρέπει να είναι μονοκόμματος, κατασκευασμένος από χαρτόπετσο τύπου TEXON του Παραρτήματος Ζ, απρεσάριστος, άριστης ποιότητας, ώστε να απορροφά τον ιδρώτα, να έχει μεγάλη ανθεκτικότητα, να μην τσακίζει, να μην μυρίζει. Ο εσωτερικός πάτος, από τη φτέρνα μέχρι τα μήλα, είναι ενισχυμένος με φορτέσα (πάνω-κάτω). Εσωτερικά, μεταξύ κάτω φορτέσας και χαρτόπετσου, τοποθετείται ενισχυμένο μεταλλικό έλασμα (μπαρέλα) της παραγράφου Γ.1.10, που αρχίζει από το μέσο του τακουνιού και φτάνει ως την καμπύλη του πέλματος.

Το πάνω μέρος του εσωτερικού πάτου του υποδήματος πρέπει να είναι ανατομικό και διάτρητο. Κατασκευάζεται από α) αφρώδες υλικό (τύπου latex) της παραγράφου Γ1.6, πάχους 3,3-3,6 mm, για την απορρόφηση των κραδασμών κατά το περπάτημα και περισσότερη άνεση κατά την ορθοστασία

και β) επικαλύπτεται με φόδρα από δέρμα αιγός πάχους 0,6-0,8 mm, η οποία έχει τα χαρακτηριστικά του Παραρτήματος ΣΤ.

Το πατάκι πρέπει να φέρει ανατομικά στοιχεία τουλάχιστον στην περιοχή της καμάρας, όπως φαίνεται και στο επίσημο δείγμα.

Γ2.3.2 Εξωτερικό κάττυμα (σόλα-τακούνι)

Το εξωτερικό κάττυμα και στους δύο τύπους υποδημάτων, κατασκευάζεται με σόλα και τακούνι από συνθετικό υλικό.

Η σόλα είναι από συνθετικό υλικό (TR) της παραγράφου Γ.1.3, πάχους 0,5 cm και στο κάτω μέρος της φέρει αντιολισθητικές ραβδώσεις. Το χρώμα της σόλας είναι μαύρο (ή μπεζ για τα λευκά υποδήματα) και περιμετρικά κατά την εγκάρσια διεύθυνση, είναι ίδιο με το χρώμα του δέρματος του φοντίου. Τα λοιπά τεχνικά χαρακτηριστικά της φαίνονται στο Παράρτημα Ε. Η σόλα καλύπτει το κάτω μέρος των υποδημάτων, από το μέσο περίπου του τακουνιού, μέχρι την άκρη των δακτύλων.

Το τακούνι είναι από συνθετικό υλικό και βάφεται στο ίδιο χρώμα με αυτό του δέρματος του φοντίου στα μαύρα υποδήματα, ενώ στα λευκά υποδήματα επενδύεται εξωτερικά από δέρμα όμοιο με το δέρμα του φοντίου.

Το τακούνι είναι καρφωμένο εσωτερικά με τον πάτο με πέντε (5) καρφιά και κεντρικά συγκρατημένο με μία βίδα. Στο κάτω μέρος φέρει τεμάχιο πλαστικού (φτερνίτης), το οποίο συνδέεται με το κυρίως τακούνι με την προσαρμογή των υπάρχουσών ειδικών προεξοχών του πλαστικού τεμαχίου στις αντίστοιχες υποδοχές του τακουνιού. Εξωτερικά το πλαστικό τεμάχιο (φτερνίτης) φέρει αντιολισθητικές ραβδώσεις με μορφή όπως του Παραρτήματος Α. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από τους κατασκευαστές ώστε το παραπάνω πλαστικό τεμάχιο να διαθέτει **υψηλές αντιολισθητικές ιδιότητες**.

Το ύψος του τακουνιού θα είναι $5,5 \pm 0,2$ cm ενώ του φτερνίτη $0,5 \pm 0,1$ cm (συνολικό ύψος $6 \pm 0,3$ cm) και το σχέδιό του όμοιο με του επίσημου δείγματος. Οι λεπτομέρειες της κατασκευής φαίνονται στο επίσημο δείγμα και στα σχέδια του Παραρτήματος Α.

Το κάττυμα συγκολλάται με τον πάτο ώστε η δύναμη αποκόλλησης να ικανοποιεί τις απαιτήσεις του Παραρτήματος Β.

Γ2.4 Υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι)

Στο επάνω μέρος του υποδήματος (περιοχή ψιδιού) και επάνω από την επιφάνεια που καταλαμβάνουν τα δάκτυλα, μεταξύ φόδρας και δέρματος, τοποθετείται σκληρυμένο υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος των δακτύλων (πομπές) για να κρατά σταθερό το υπόδημα και να προφυλάσσει τα δάκτυλα. Αντίστοιχα στην περιοχή της φτέρνας, από την αρχή της καμπύλης του πέλματος μέχρι και το πίσω μέρος, ανάμεσα στο δέρμα και τη φόδρα, τοποθετείται το φόρτι με σκοπό αφενός μεν να διατηρεί το σχήμα του υποδήματος, αφετέρου δε να προστατεύει τη φτέρνα του ποδιού εσωτερικά. Οι πομπέδες και τα φόρτια θα έχουν αντίστοιχα πάχος $0,8 \pm 0,1$ mm και $1,4 \pm 0,1$ mm αντίστοιχως.

Δ. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Δ.1. Επισημάνσεις Υποδημάτων

Δ.1.1. Σε κάθε υπόδημα στο εξωτερικό της σόλας, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται με ανεξίτηλο τρόπο (εγχάρακτα ή έκτυπα) το μέγεθός του και η επωνυμία του κατασκευαστή. Ομοίως, στο εσωτερικό μέρος του πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ

ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Δ.1.2. Κάθε ζεύγος υποδήματος, ανάλογα με τον τύπο (I ή II), θα συνοδεύεται από καρτελάκι χρώματος λευκού, όπου με μαύρα γράμματα αναγράφονται οι αντίστοιχες οδηγίες συντήρησης ως εξής:

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες ώστε τα υποδήματα να διατηρούνται σε άριστη κατάσταση.

- Αφαιρέστε σκόνη, λάσπη, κλπ με μαλακή βούρτσα ή πανί και νερό.
- Αφήστε τα υποδήματα να στεγνώσουν μακριά από πηγή θερμότητας ή τον ήλιο.
- Απλώστε ομοιόμορφα με κατάλληλη βούρτσα ή μαλακό πανί βερνίκι βαφής και αφήστε τα υποδήματα να στεγνώσουν. (Μόνο για τον Τύπο I)
- Γυαλίστε τα υποδήματα με τη χρήση βούρτσας ή κατάλληλο πανί. (Μόνο για τον Τύπο I)
- Για στιγμιαία γυαλιστικά υγρά συνιστάται η χρήση σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσεως του προϊόντος. (Μόνο για τον Τύπο I)

Δ.1.3. Στο κάτω μέρος κάθε υποδήματος επικολλάται αυτοκόλλητο με την απαιτούμενη επισήμανση των υποδημάτων. (Σχετική νομοθεσία: Οδηγία 94/11/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και Συμβουλίου της 23ης Μαρτίου 1994, Αγορανομική διάταξη αρ. 9/95, όπως έχει τροποποιηθεί)

Δ.2. Συσσκευασία

Δ.2.1. Πρωτογενής Συσσκευασία: Σε κάθε υπόδημα τοποθετείται εσωτερικά ικανή ποσότητα λεπτού χαρτιού για την υποστήριξη της περιοχής των δακτύλων και στη συνέχεια τυλίγεται το κάθε ένα ξεχωριστά με ύφασμα non woven. Κάθε ζεύγος υποδημάτων στη συνέχεια τοποθετείται μέσα σε χαρτονένιο κουτί κατάλληλων διαστάσεων. Σε κάθε κουτί τοποθετείται αφυγραντική ουσία Κολλοειδής Πυρίτιδα (Silica Gel) σε σακουλάκι.

Δ.2.2. Δευτερογενής συσκευασία: Κάθε δώδεκα (12) χαρτονένια κουτιά με υποδήματα του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια με τα χαρακτηριστικά του Παραρτήματος Η, καταλλήλων διαστάσεων.

Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) πλαστική, μία κατά τον διαμήκη και μία κατά τον εγκάρσιο άξονα.

Οι ειδικές απαιτήσεις των υλικών συσκευασίας παρέχονται στο Παράρτημα Η.

Δ.3. Επισημάνσεις Συσσκευασίας

Δ.3.1. Επισημάνσεις Πρωτογενούς Συσσκευασίας

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτονένιου κουτιού της παραγράφου Δ.2.1 πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΙΔΟΣ & ΤΥΠΟΣ	: ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ - ΓΟΒΕΣ ΤΥΠΟΣ I (ή ΤΥΠΟΣ II)
ΧΡΩΜΑ	: ΜΑΥΡΟ (ή ΛΕΥΚΟ)
ΜΕΓΕΘΟΣ	:
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	:
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:	

Δ.3.2. Επισημάνσεις Δευτερογενούς Συσσκευασίας

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου της παραγράφου Δ.2.2 και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επισημάνσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΓΟΒΕΣ – ΤΥΠΟΣ Ι (ή ΤΥΠΟΣ ΙΙ)
ΧΡΩΜΑ (ΜΑΥΡΟ ή ΛΕΥΚΟ)
ΜΕΓΕΘΟΣ
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Ε. ΔΙΕΝΕΡΓΟΥΜΕΝΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ

Ε1. ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι οικονομικοί φορείς μαζί με τις προσφορές τους, θα καταθέτουν τρία (3) ζεύγη υποδημάτων μεγέθους 37, ως δείγματα τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή Διενέργειας του διαγωνισμού, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας. Εφόσον και τα τρία (3) δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά πλήρως τις απαιτήσεις της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής, το ένα ζεύγος, επιλεγόμενο τυχαία, θα αποστέλλεται για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα δύο (2) θα τηρούνται από την επιτροπή μέχρι την κατακύρωση του διαγωνισμού.

Σε όλα τα δείγματα, επί του δέρματος της εσωτερικής επένδυσης, θα πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός του διαγωνισμού για τον οποίο κατατίθενται καθώς και το έτος διεξαγωγής του. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή δεν είναι εμφανή ή είναι λάθος, τότε τα δείγματα δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα ή πραγματοποιηθεί απόρριψη έστω και ενός δείγματος κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, η προσφορά θα απορρίπτεται και δεν θα αποστέλλεται δείγμα για εργαστηριακό έλεγχο.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή διενέργειας του διαγωνισμού θα καταγράφει σαν εκτροπή τις οποιεσδήποτε διαφορές παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην τεχνική προδιαγραφή, το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας αλλά και τους κανόνες της τέχνης. Υποδήματα δείγματα οικονομικών φορέων με εκτροπές θα απορρίπτονται υποχρεωτικά καθόσον όλοι οι όροι της παρούσης τεχνικής προδιαγραφής είναι απαραίτατοι.

Στα δείγματα των οικονομικών φορέων για αξιολόγηση θα πραγματοποιούνται οι εργαστηριακοί έλεγχοι 1 & 2 του Παραρτήματος Β. Εάν από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των υποδημάτων βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την προδιαγραφή όρια, τότε οι τεχνικές προσφορές των οικονομικών φορέων θα γίνονται αποδεκτές, διαφορετικά θα απορρίπτονται.

Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων του Παραρτήματος Β, επιβαρύνουν τους οικονομικούς φορείς. Τα δείγματα των οικονομικών φορέων που δεν αξιολογήθηκαν ή δεν απεστάλησαν για έλεγχο θα τους επιστρέφονται.

Τα δείγματα των οικονομικών φορέων που ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της προδιαγραφής κατά τους ελέγχους (Μακροσκοπικό – Εργαστηριακό) θα επισημοποιούνται από την επιτροπή διενέργειας του διαγωνισμού και θα αποτελούν το δείγμα με βάση το οποίο θα γίνεται από την επιτροπή παραλαβής ο μακροσκοπικός έλεγχος των παραδιδόμενων υποδημάτων.

Τα δείγματα των οικονομικών φορέων που έλαβαν μέρος στον διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφονται

Ε2. ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των υποδημάτων. Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής διατηρεί το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των

υποδημάτων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται κατά την παραγωγική διαδικασία και τα αποστέλλει προς εργαστηριακό έλεγχο για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου Γ1 με βάση τις αντίστοιχες προδιαγραφές και τα σχετικά Παραρτήματα. Οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται σε συνεννόηση με την αναθέτουσα αρχή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 214, παράγραφος 13 και 14 του Ν. 4412/2016.

Όταν το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων βρίσκεται στο εξωτερικό, η αναθέτουσα αρχή αναθέτει τον ποιοτικό έλεγχο σε διεθνές γραφείο ελέγχου. Έναντι του διεθνούς γραφείου ελέγχου ο οικονομικός φορέας έχει τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το Άρθρο 212 του ν. 4412/2016 περί Ποιοτικού ελέγχου στο εξωτερικό, όπως να διαθέτει τα απαιτούμενα τεχνικά μέσα και εργατοτεχνικό προσωπικό ιδίως για μετακίνηση του προς έλεγχο υλικού και για κάθε άλλη ενέργεια που είναι αναγκαία για τον έλεγχο. Το διεθνές γραφείο ελέγχου παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται κατά την παραγωγική διαδικασία και τα αποστέλλει προς εργαστηριακό έλεγχο για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου Γ1 με βάση τις αντίστοιχες προδιαγραφές και τα σχετικά Παραρτήματα. Ο εργαστηριακός έλεγχος πραγματοποιείται σε συνεννόηση με την αναθέτουσα αρχή, είτε σε διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού, είτε στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο.

Η αξία των δειγμάτων και αντιδειγμάτων των πρώτων υλών καθώς και η αξία των εργαστηριακών εξετάσεων, βαρύνουν τον οικονομικό φορέα.

E3. ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής διενεργεί δειγματοληψία και λαμβάνει δείγματα για τη διενέργεια Μακροσκοπικού και Εργαστηριακού Ελέγχου σύμφωνα με τα ακόλουθα:

Τα υποδήματα παραδίδονται σε μερίδες των 5000 ζευγών οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5000, τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1000 ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

E3.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος:

E3.1.1 Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής παίρνει τριακόσια δεκαπέντε (315) ζεύγη από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στο Παράρτημα Θ. Τα παραπάνω ζεύγη αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο των υποδημάτων ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους όρους και τα σχέδια της τεχνικής προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα συμμετοχής του οικονομικού φορέα καθώς και τυχόν ελαττώματα, σύμφωνα με τη Λίστα Ελαττωμάτων του ΠΙΝΑΚΑ Ι. Κατά τον έλεγχο της ποιότητας του δείγματος μακροσκοπικού ελέγχου, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" είκοσι ένα (21) η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης "Re" είκοσι δύο (22) η μερίδα απορρίπτεται. Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει υποχρεωτικά όλο το δείγμα των 315 ζευγών που επιλέγηκαν και καταγράφει όλα τα ελαττώματα του τυχόν θα εντοπίσει.

Παραδείγματα

- π.χ. (1) Εάν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος (υποδήματος) βρεθούν:
- α. Οπή.
 - β. Τομή.
 - γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα (υποδήματα) ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων, δηλαδή δύο (2) υποδήματα στις οποίες καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα).

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι
ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες. 1.2 Θαμπάδα στο δέρμα.
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα τους όρους και τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα. 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στην προβλεπόμενη από την προδιαγραφή ποιότητα, θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. 2.3 Σε επίπεδη επιφάνεια και όταν εφάπτεται όλο το τακούνι, θα πρέπει να εφάπτεται και το τμήμα της σόλας. 2.4 Νήματα πατώματος προεξέχοντα του υπάρχοντος αυλακιού της σόλας. 2.5 Λογγέτα ή πατάκι ατελώς κολλημένα. 2.6 Πτερνίτης κακής εμφάνισης.
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Ελαττώματα στα δέρματα (αμυχές, ρυτίδες, στίγματα, μασήματα κ.λπ.). 3.2 Φθορές, επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, οπές, τομές ή εγκοπές δέρματος. 3.3 Φόδρα μασημένη, σχισμένη ή χαλαρή.
4	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	4.1 Ο χρωματισμός είναι διαφορετικός από αυτόν του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.
5	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	5.1 Διαστάσεις εκτός ορίων της προδιαγραφής. 5.2 Τα μεγέθη και τα ποσοστά των μεγεθών δεν είναι σύμφωνα με όσα καθορίζονται στη διακήρυξη. 5.3 Ανομοιομορφία διαστάσεων μεταξύ δεξιών και αριστερών υποδημάτων.
6	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	6.1 Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι ατελείς. 6.2 Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο ή είναι τοποθετημένες σε χώρο διαφορετικό από το καθορισμένο.

E3.2. Εργαστηριακός Έλεγχος:

Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής για κάθε μερίδα λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου πέντε (5) ζεύγη υποδημάτων, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα πέντε (5) αυτά ζεύγη, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα. Πέντε (5) υποδήματα (ένα από κάθε ζεύγος) στέλλονται για εργαστηριακούς ελέγχους και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα (5) αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας. Τα πέντε (5) ζεύγη υποδημάτων του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας.

Οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται σε συνεννόηση με την αναθέτουσα αρχή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 214, παράγραφος 13 και 14 του Ν. 4412/2016. Το κόστος για όλες τις εργαστηριακές εξετάσεις που διενεργούνται βαρύνει τον οικονομικό φορέα.

Οι Εργαστηριακοί Έλεγχοι εκτελούνται για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου Γ1 καθώς και των λουπών χαρακτηριστικών που μπορεί να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν (τα κατασκευαστικά στοιχεία της παραγράφου Δ2 σε συνδυασμό με τις απαιτήσεις των αντίστοιχων Παραρτημάτων καθώς επίσης και ο έλεγχος των διαστάσεων με το

πρότυπο διαμορφωτήριο/ καλαπόδι). Οι εργαστηριακοί Έλεγχοι περιλαμβάνουν και τους σχετικούς ελέγχους των υλικών συσκευασίας (Παράρτημα Η).

Οι Εργαστηριακοί Έλεγχοι που πραγματοποιήθηκαν κατά την παραγωγική διαδικασία, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παράγραφο Ε2, δεν επαναλαμβάνονται στην παρούσα φάση.

Ε3.3. Έλεγχος Επισημάνσεων - Συσκευασίας

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει όπως αναφέρεται στο Παράρτημα Η της παρούσας Προδιαγραφής.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως – 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 – 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με το Παράρτημα Η της παρούσας Προδιαγραφής, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

Επίσης η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις συσκευασίας (πρωτογενούς και δευτερογενούς) και επισήμανσης αυτών σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παράγραφο Δ της παρούσας.

Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στη συσκευασία (πρωτογενή και δευτερογενή) ή στην επισήμανση αυτών, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

ΣΤ. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΦΟΡΕΩΝ

ΣΤ.1. Οι οικονομικοί φορείς με την τεχνική τους προσφορά θα πρέπει να δηλώσουν το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων, καθώς επίσης και την ακριβή τοποθεσία και επωνυμία αυτού. Να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά σχετική υπεύθυνη δήλωση του οικονομικού φορέα που να περιέχει τα στοιχεία αυτά και τη δέσμευση του κατασκευαστή ότι θα κατασκευάσει τα υπό προμήθεια υποδήματα εάν ο διαγωνισμός κατακυρωθεί σε αυτόν.

ΣΤ.2. Το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων θα πρέπει να διαθέτει Πιστοποιητικό Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας σύμφωνα με το ISO 9001 ή ισοδύναμο. Το πιστοποιητικό αυτό θα πρέπει να έχει εκδοθεί από διαπιστευμένο φορέα πιστοποίησης και να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά.

ΣΤ.3. Οι οικονομικοί φορείς με την τεχνική τους προσφορά θα πρέπει να προσφέρουν εγγύηση τουλάχιστον δύο ετών, στην οποία θα περιλαμβάνεται η επιδιόρθωση, καθώς και η αντικατάσταση των μερών των υποδημάτων και να δηλώσουν τον χρόνο ανταπόκρισης στις ανάγκες επιδιόρθωσης των υποδημάτων, ο οποίος δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τις τρεις ημέρες. Να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

ΣΤ.4. Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν, επί ποινή αποκλεισμού, Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να δηλώνει ότι τα υπό προμήθεια είδη θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Στις ανωτέρω χημικές ουσίες συμπεριλαμβάνονται και τα αζωχρώματα. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα, όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον Οικονομικό Φορέα.

ΣΤ5. Ο προμηθευτής για κάθε τμηματική παράδοση πρέπει να προσκομίσει στην Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

ΣΤ.5.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου με ISO 17025 στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Κανονισμού REACH. Το εργαστήριο που προβλέπεται παραπάνω μπορεί να είναι και αυτό του κατασκευαστή με την προϋπόθεση ότι διαθέτει ISO 17025 για τον συγκεκριμένο έλεγχο.

ΣΤ.5.2 Αντίγραφο του ISO 17025 του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους ελέγχους.

ΣΤ.5.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος Ι στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά την συγκεκριμένη ποσότητα ειδών με την οποία κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα υποδήματα.

ΣΤ6. Ο χρόνος παράδοσης θα είναι 30 ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης, με δυνατότητα τμηματικών παραδόσεων σε διάστημα 15 ημερών.

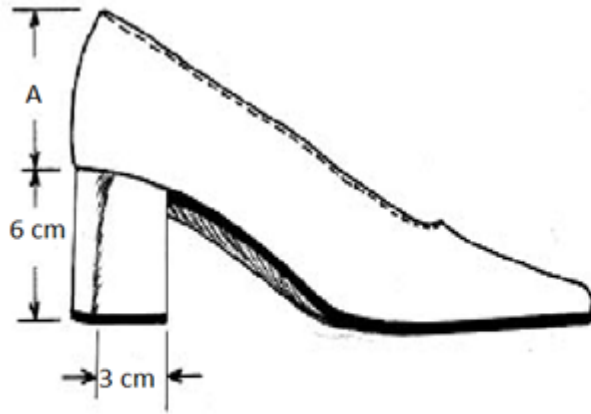
Ζ. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

Z1. Ο υποψήφιος προμηθευτής έλαβε γνώση και συμμορφώνεται με τα αναφερόμενα στα Παραρτήματα τα οποία αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

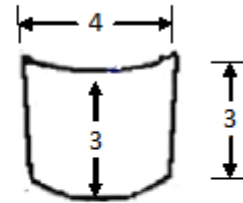
- “Α” “Σχέδια Υποδημάτων Γυναικών (Γόβες)”
- “Β” “Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υποδημάτων”
- “Γ” “ Τεχνικά Χαρακτηριστικά Επανωδέρματος Μόσχου”
- “Δ” “ Τεχνικά Χαρακτηριστικά Επανωδέρματος Λουστρίνι”
- “Ε” “Τεχνικά Χαρακτηριστικά Εξωτερικής Σόλας
- “ΣΤ” “Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δέρματος Αιγός (Φόδρα)”
- “Ζ” “ Τεχνικά Χαρακτηριστικά Χαρτόπετσου”
- “Η” “Ειδικές Απαιτήσεις Συσκευασίας ”
- “Θ” “Τυχαία Δειγματοληψία”
- “Ι” “Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης”

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α
ΣΧΕΔΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)



ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΑΚΟΥΝΙΟΥ
ΚΑΤΩ ΟΨΗ

Οι διαστάσεις δίνονται σε cm

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΦΤΕΡΝΑΣ ΚΑΙ ΜΕΓΕΘΩΝ

ΜΕΓΕΘΟΣ	No 36	No 37	No 38	No 39	No 40	No 41	No 42
ΥΨΟΣ ΦΤΕΡΝΑΣ (A) σε cm	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2



ΟΨΗ



ΣΧΕΔΙΟ ΠΕΛΜΑΤΟΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Αποκόλληση πέλματος	min 400 Nt (Περιοχή μύτης) min 300 Nt (Περιοχή κάμψεων)	DIN 4843
2	Αντοχή υποδήματος στις κάμψεις	450.000 χωρίς εμφάνιση βλάβης	SATRA 184
3	Σκληρότητα φτερνιτών	75-85 Shore	DIN 53505
4	Αντοχή φτερνιτών στην τριβή	max 150 mm ³	DIN 53516

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Είδος δέρματος	Δέρμα μόσχου	Στερεοσκοπικώς Μικροσκοπικώς- Μακροσκοπικώς
2	Πάχος δέρματος	1 - 1,2 mm	ISO 2589 (IUP 4)
3	Υγρασία % σε υγρό δείγμα	Μέγιστο 16%	ISO 4684 (IUC 5)
4	Λιπαρές ουσίες %, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα σε ξηρό δείγμα	4-10%	ISO 4047 (IUC7)
5	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5-4,5	ISO 4045 (IUC11)
6	Διαφορά οξύτητας μετά από αραίωση σε δεκαπλάσιο	Μέγιστο 0,7	ISO 4045 (IUC11)
7	Τέφρα % σε ξηρό δείγμα	Μέγιστο 10%	ISO 4047 (IUC7)
8	Οξειδίο χρωμίου % επί ξηρού.	Ελάχιστο 2%	ISO 5398-1 (IUC 8)
9	Αντοχή στις κάμψεις	Min 50000 κάμψεις σε στεγνή μορφή και min 20000 κάμψεις σε υγρή μορφή χωρίς βλάβη στην επιφάνεια, το φινίρισμα και τη δερμική ύλη.	ISO 5402 (IUP/20)
10	Διαπερατότητα υδρατμών	Min 8 mg/(h cm ²)	ISO 14268 (IUP 15) χωρίς τρόχισμα της επιφάνειας
11	Αντοχή δέρματος ψιδιών στη διάσχιση	Min 5 kg	ISO 3377-2 (IUP/8)
12	Αδιαβροχία (κατά Bally Penetrometer)	Min 50 λεπτά	Δ-158 ISO 5403 (IUP 10) ή ISO 5403-1 Linear compression method (IUP 10-1) και ISO 5403-2 Angular compression method (IUP 10-2)
13	Αντοχή χρωματισμού στην κηλίδωση	Min "καλή"	Δ-196
14	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	(1)Αντοχή χρώματος προσώπου στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελάχ. 5 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 5 (Grey Scale)	ISO 11640 IUF 450

		(2) Αντοχή χρώματος βουδουρά στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελαχ. 4 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 4 (Grey Scale)	
--	--	--	--

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ "ΛΟΥΣΤΡΙΝΙ"

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Α/Α	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Είδος δέρματος	Δέρμα «Λουστρίνι»	Στερεοσκοπικός Μικροσκοπικός- Μακροσκοπικός
2	Πάχος δέρματος	0,8 – 1,0 mm	ISO 2589 (IUP 4)
3	Υγρασία % σε υγρό δείγμα	Μέγιστο 16%	ISO 4684 (IUC 5)
4	Λιπαρές ουσίες %, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα σε ξηρό δείγμα	4-12%	Δ-163 ISO 4048 (IUC 4) σε διχλωρομεθάνιο
5	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5-4,5	ISO 4045 (IUC11)
6	Διαφορά οξύτητας μετά από αραίωση σε δεκαπλάσιο	max 0,7	ISO 4045 (IUC11)
7	Τέφρα % σε ξηρό δείγμα	Max 10	ISO 4047 (IUC7)
8	Οξειδίο χρωμίου % στη δερμική ουσία	4-7,5	ISO 5398-1 (IUC 8)
9	Αντοχή στις κάμψεις	Min 16 Min 50000 κάμψεις σε στεγνή μορφή και min 20000 κάμψεις σε υγρή μορφή χωρίς βλάβη στην επιφάνεια, το φινίρισμα και τη δερμική ύλη.	ISO 3378 (IUP12) ISO 5402 (IUP20)
10	Διαπερατότητα υδρατμών	Min 0,5 mg/(h cm ²)	ISO 14268 (IUP15)
11	Αντοχή δέρματος ψιδιών στη διάσχιση	Min 3 kg	ISO 3377-2 IUP/8
12	Αδιαβροχία (κατά Bally Penetrometer)	Min 60 λεπτά	ISO 5403 (IUP 10) ή ISO 5403-1 Linear compression method (IUP 10-1) και ISO 5403-2 Angular compression method (IUP 10-2)
13	Αντοχή χρωματισμού στην κηλίδωση	Min "καλή"	Δ-196
14	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	(1)Αντοχή χρώματος προσώπου στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελαχ. 5 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές,	ISO 11640 IUF 450

		<p>ελάχ. 5 (Grey Scale)</p> <p>(2) Αντοχή χρώματος βουδουρά στην τριβή:</p> <p>(α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελάχ. 5 (Grey Scale)</p> <p>(β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 4 (Grey Scale)</p>	
--	--	---	--

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΠΑΤΟΥ (ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΣΟΛΑΣ)

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Χρώμα	Μαύρο (για τα μαύρα υποδήματα) Μπεζ (για τα λευκά υποδήματα)	Σε λευκό χαρτί να μην αφήνει ή να αφήνει ελαφρό μόνο μαύρισμα που απομακρύνεται με ελαφριά τριβή με το χέρι
2.	Πρώτη ύλη	TR (Thermo Rubber)	Χημική Ανάλυση FT-IR
3.	Πάχος	5 ±0,2 mm	Διακριβωμένο παχύμετρο
4.	Αντοχή σε διάσχιση	Ελάχιστο 40 Nt/cm	ASTM D-3574 (Die T)
5.	Αντοχή σε εφελκυσμό	Ελάχιστο 200Nt/cm ²	ASTM D-3574
6.	Επιμήκυνση κατά τη θραύση	Ελάχιστο 100%	ASTM D-3574
7.	Πυκνότητα	Μέγιστο 600 Kg/m ³	Μέθοδος Άνωσης
8.	Αντοχή σε τριβή	Μέγιστο 200 mm ³	ISO 4949 Method A
9.	Αντοχή σε κάμψεις:Μετά 150.000 κάμψεις χωρίς παλαιώση	Μέγιστο 700%	ASTM D-1052
10.	Σκληρότητα (Hardness) Shore A	60 ± 5	ASTM D-2240
11.	Συμπίεση	Η απώλεια ύψους μετά από σταθερή παραμόρφωση 50% πρέπει να είναι 15-25 %	ASTM D-3575 Suffix B

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΑΙΓΟΣ (ΦΟΔΡΑ)

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Είδος δέρματος	Δέρμα αιγός	Στερεοσκοπικώς Μικροσκοπικώς- Μακροσκοπικώς
2	Πάχος δέρματος	0,6 – 0,8 mm	ISO 2589 (IUP 4)
3	Υγρασία % σε υγρό δείγμα	max 16	ISO 4684 (IUC 5)
4	Λιπαρές ουσίες %, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα σε ξηρό Δείγμα	4-8	Δ-163 ISO 4048 (IUC 4) σε διχλωρομεθάνιο
5	Ενεργός οξύτητα (pH)	4-5	ISO 4045 (IUC11)
6	Τέφρα % σε ξηρό δείγμα	max 10	ISO 4047 (IUC7)
7	Οξείδιο χρωμίου % στη δερμική ουσία	3-5,5	ISO 5398-1 (IUC 8)
8	Συστολή, %	Δεν πρέπει να σημειώνεται συστολή κάτω από τους 99°C (θερμική συστολή). Εναλλακτικά, επιφανειακή συστολή: το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από 10%.	Θερμική συστολή: ISO 3380 (IUP 16) Επιφανειακή συστολή: Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031:1969 με βραστό νερό
9	Διάσχιση σε kg	min 14	Δ-138 ISO 3377-2 (IUP 8)
10	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	(1)Αντοχή χρώματος προσώπου στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελαχ. 5 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 5 (Grey Scale)	ISO 11640 ή IUF 450
11	Αντοχή χρωματισμού στην κηλίδωση	min “καλή”	Δ-196

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΧΑΡΤΟΠΕΤΣΟΥ

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Πάχος	1,8 - 2 mm	ISO 2589 (IUP 4)
2	Απορρόφηση νερού κβ	min 35%	EN 344: 92 § 515
3	Εκρόφηση νερού κβ	min 40%	EN 344: 92 § 515

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

Η.1 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ

Η.1.1 Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

Η.1.2 Ελάχιστο Βάρος: 820 g/m²

Η.1.3 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 lb/in² (14.06 Kg/cm²)

Η.2 ΑΦΥΓΡΑΝΤΙΚΗ ΟΥΣΙΑ

Ταυτοποιείται η αφυγραντική ουσία της παραγράφου Δ.2.1.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Θ
ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

α. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

β. Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

γ. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

α. Το δείγμα αποτελείται από μία ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

β. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

γ. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο Πίνακας 1 του παρόντος Παραρτήματος (Πίνακας 1: Πίνακας τυχαίων αριθμών).

β. Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

γ. Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα 1 έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

δ. Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

ε. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

στ. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο Πίνακας 1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα 1 ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

δ. Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

β. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

γ. Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

δ. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

ε. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

α. Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υποδήματα μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο Ε.3 της προδιαγραφής.

β. Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

γ. Για τη διενέργεια του Μακροσκοπικού Ελέγχου θα καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, είκοσι (20) χαρτοκιβώτια που θα αποτελέσουν τυχαίο δείγμα και από τα οποία θα ληφθούν τριακόσια δέκα πέντε (315) ζεύγη αναλογικά από όλα τα χαρτοκιβώτια και από τυχαίες θέσεις εντός αυτών, τα οποία θα αποτελέσουν το δείγμα του συγκεκριμένου ελέγχου.

δ. Από το δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου θα ληφθούν τυχαία δέκα (10) ζεύγη τα οποία θα αποτελέσουν το δείγμα και αντίδειγμα του Χημικού Ελέγχου.

ε. Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο Δ.2 της προδιαγραφής.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951

19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062

41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378

63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585

85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ(1):

Ο – Η Όνομα: Επώνυμο:

Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:

Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:

Ημερομηνία γέννησης(2):

Τόπος Γέννησης:

Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας: Τηλ:

Τόπος Κατοικίας: Οδός: Αριθ: ΤΚ:

Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax): Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις (3), που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____(5)_____ και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/_____ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____(6)_____ αφορά τα προσκομιζόμενα υποδήματα με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____(7)_____, η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____(8)_____ του _____(9)_____. (4)

Ημερομηνία:/..../20.....

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης