

**ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΑΝΑΛΩΤΗ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΡΕΥΝΑΣ ΑΓΟΡΑΣ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**ΓΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΑΝΔΡΩΝ (ΣΚΑΡΠΙΝΙΑ) ΤΥΠΟΥ I ΚΑΙ ΤΥΠΟΥ II**

**ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ**

		ΣΕΛ.
<b>A</b>	<b>ΕΙΣΑΓΩΓΗ</b>	
<b>B</b>	<b>ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>	
<b>Γ</b>	<b>ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	
Γ1.	Απαιτήσεις Πρώτων Υλών	
Γ2.	Κατασκευαστικά Στοιχεία	
<b>Δ</b>	<b>ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</b>	
Δ.1.	Επισημάνσεις Υποδημάτων	
Δ.2.	Συσκευασία	
Δ.3.	Επισημάνσεις Συσκευασίας	
<b>Ε</b>	<b>ΔΙΕΝΕΡΓΟΥΜΕΝΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ</b>	
E1.	ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	
E2.	ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ	
<b>E3</b>	<b>ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ</b>	
E3.1.	Μακροσκοπικός Έλεγχος	
E3.2.	Εργαστηριακός Έλεγχος	
E3.3.	Έλεγχος Επισημάνσεων - Συσκευασίας	
<b>ΣΤ</b>	<b>ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΦΟΡΕΩΝ</b>	
<b>Z</b>	<b>ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ</b>	

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α	Σχέδια Υποδημάτων Ανδρών Σκαρπίνια Τύπου I και Τύπου II	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β	Φυσικοχημικά και φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά επανωδέρματος μόσχου	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ	Φυσικοχημικά και φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά επανωδέρματος λουστρίνι	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ	Ειδικές απαιτήσεις για δέρμα μόσχου προσώπου για εσωτερική επένδυση (φόδρα)	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε	Ειδικές απαιτήσεις για το δέρμα «κρουπόν» φυτικής δέψεως	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ	Ειδικές απαιτήσεις πρόσθετου ανατομικού πάτου	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ	Ειδικές απαιτήσεις ενδιάμεσης σόλας -φιάπας	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η	Τεχνικά χαρακτηριστικά εξωτερικής σόλας	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Θ	Ειδικές απαιτήσεις για κορδόνια υποδημάτων	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι	Ειδικές απαιτήσεις για καψύλλια κορδονιών	

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΑ	Ειδικές απαιτήσεις κλωστής ραφής υποδημάτων	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΒ	Ειδικές απαιτήσεις εσωτερικού ενδυνάμωσης δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι)	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΓ	Ειδικές απαιτήσεις υλικών συσκευασίας	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΔ	Μέθοδος ελέγχου διαστάσεων υποδημάτων	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΕ	Μέθοδος ελέγχου διαστάσεων ανατομικών πάτων υποδημάτων	
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΣΤ	Φυσικοχημικά και φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά συνόλου επανωδέρματος - σόλας	

## A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Οι ακόλουθες ενιαίες τεχνικές προδιαγραφές καθορίζουν τα χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις για την προμήθεια υποδημάτων ανδρών (σκαρπίνια) Τύπου Ι (καθημερινά) σε μαύρο και λευκό χρώμα και Τύπου ΙΙ (επίσημα) σε μαύρο χρώμα. Σημειώνεται ότι προβλέπεται η υποχρέωση προσκόμισης δείγματος συμμετοχής μαζί με την τεχνική προσφορά. Επίσης, ως προς τις απαιτήσεις σχεδιασμού, αυτές διατίθενται από την Υπηρεσία στους συμμετέχοντες με τη μορφή επίσημου δείγματος υποδήματος και επίσημου δείγματος καλαποδιού Ν° 42.

## B. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

**B1.** Τα υποδήματα ανδρών (σκαρπίνια) διακρίνονται σε δύο τύπους:

- ✓ **Τύπος Ι (καθημερινά)**, που κατασκευάζονται από τις πρώτες ύλες της παραγράφου Γ.1 και επανώδερμα του Παραρτήματος Β (επανώδερμα μόσχου) και
- ✓ **Τύπος ΙΙ (επίσημα)**, που κατασκευάζονται από τις πρώτες ύλες της παραγράφου Γ.1 και επανώδερμα του Παραρτήματος Γ (επανώδερμα λουστρίνι). **Η ακριβής ποσόστωση των δύο τύπων καθορίζεται στους όρους της διακήρυξης.**

**B2.** Η κατασκευή των υποδημάτων πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών. Η γενική μορφή των υποδημάτων φαίνεται στο Παράρτημα Α και το χρώμα τους είναι μαύρο ή λευκό. **Η ακριβής ποσόστωση των χρωμάτων καθορίζεται στους όρους της διακήρυξης.**

**B3.** Τα υποδήματα θα είναι καινούργια και αμεταχειρίστα.

**B4.** Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε άριστη εμφάνιση, άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα και αντοχές που να εξασφαλίζουν μεγάλη διάρκεια διατήρησής τους σε καλή κατάσταση.

**B6.** Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και των όρων της προδιαγραφής που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

## Γ. ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### Γ1. Απαιτήσεις Πρώτων Υλών

**Γ1.1 Επανώδερμα:** Χρησιμοποιείται για την κατασκευή των **φοντίων των υποδημάτων Τύπου I** από λείο και αδιάβροχο δέρμα μόσχου, πάχους 1-1,2 mm, χρώματος μαύρου ή λευκού και λοιπών χαρακτηριστικών όπως στο Παράρτημα Γ.

**Γ1.2 Επανώδερμα λουστρίνι:** Χρησιμοποιείται για την κατασκευή των **φοντίων των υποδημάτων Τύπου II**, χρώματος μαύρου, αδιάβροχο, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Γ" για την κατασκευή των φοντίων των υποδημάτων (ψίδι, γλώσσα και πτερύγια).

Γ1.3 Δέρμα μόσχου, προσώπου, δέψεως χρωμίου, για την εσωτερική επένδυση (φόδρα) με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Δ".

Γ1.4 Δέρμα "κρουπόν" φυτικής δέψεως για την κοπή εσωτερικών σολών (πάτων) με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Ε".

Γ1.5 Πρόσθετος ανατομικός πάτος, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "ΣΤ".

Γ1.6 Υλικό για την κατασκευή της ενδιάμεσης σόλας "Φιάπας" με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Ζ".

Γ1.7 Εξωτερική Σόλα από υλικό και χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Η".

Γ1.8 Κορδόνια μαύρου ή λευκού χρώματος, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Θ".

Γ1.9 Καψύλλια κορδονιών, μαύρα με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Ι".

Γ1.10 Κλωστή ραφής από συνθετικές ίνες με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "ΙΑ".

Γ1.11 Υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι) με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "ΙΒ".

Γ1.12 Κόλλα (τύπου Latex) για την στερέωση του δέρματος μόσχου επί του πρόσθετου ανατομικού πάτου.

Γ1.13 Βάρδουλο ραφής με δοντάκι από συνθετικό υλικό, χρώματος μαύρου και πάχους στο προφίλ της σόλας 2,5 mm.

### Γ2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

#### Γ2.1 Γενικά

Τα υποδήματα κατασκευάζονται από υλικά άριστης ποιότητας και η κατασκευή τους πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της υποδηματοποιίας. Οι λεπτομέρειες της κατασκευής φαίνονται στα σχέδια του Παραρτήματος Α και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

Τα μεγέθη των υποδημάτων και το ποσοστό του κάθε μεγέθους καθορίζονται στη διακήρυξη.

Η διαμόρφωση των υποδημάτων πρέπει **απαραίτητα** να γίνεται με καλαπόδια των οποίων οι διαστάσεις στο Νο42 ανταποκρίνονται πλήρως στο **Επίσημο Δείγμα Καλαποδιού Νο42 της Υπηρεσίας όπως αυτό έχει αποτυπωθεί ηλεκτρονικά** από το ΕΛΚΕΔΕ και το οποίο οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να δανεισθούν σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στη Προσθήκη "1" του Παραρτήματος "ΙΔ".

*Με μέριμνα των προμηθευτών και βήμα  $\pm 6,66$  mm αναπαράγονται τα καλαπόδια για τα λοιπά μεγέθη υποδημάτων κατά τρόπο που να ανταποκρίνονται πλήρως στο Γαλλικό σύστημα μέτρησης.*

## **Γ2.2 Επάνω μέρος υποδήματος**

Τα κατασκευαστικά σχέδια των υποδημάτων περιγράφονται στο Παράρτημα "Α". Το επάνω μέρος των υποδημάτων (ψίδι, γλώσσα και πτερύγια) κατασκευάζεται από επανώδερμα του Παραρτήματος Γ για τα υποδήματα τύπου Ι και επανώδερμα λουστρίνι του Παραρτήματος Δ για τα υποδήματα τύπου ΙΙ. Η κοπή και η κατασκευή θα είναι όπως στο επίσημο δείγμα και τα σχέδια του Παραρτήματος Α. Η ραφή των υποδημάτων πρέπει να γίνεται με κλωστή από συνθετικές ίνες (πολυεστερικές ή πολυαμιδικές), υψηλής αντοχής, της παραγράφου Γ1.10 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα "ΙΑ". Η πυκνότητα του γαζιού πρέπει να είναι  $5\pm 1$  βελονιές ανά εκατοστό.

Η κατασκευή και η ραφή των πτερυγίων πρέπει να γίνεται με την ίδια κλωστή και πυκνότητα βελονιών με το ψίδι. Η καψουλιέρα των πτερυγίων πρέπει να είναι ραμμένη με πλακοραφή ώστε το γαζί να είναι κρυφό. Εσωτερικά δε η ραφή καλύπτεται από ταινία σφραγίσεως για αδιαβροχοποίηση.

Η συνένωση των πτερυγίων πρέπει να γίνεται με ραφή στο πίσω μέρος (πίσω ραφή) όπως στο επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και τα σχέδια 10Α και 10Β του Παραρτήματος "Α".

Η γλώσσα πρέπει να κόβεται όπως το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας. Τα πτερύγια στο εμπρός μέρος έχουν 5 ζεύγη τρυπών με εσωτερικά καψύλλια της παραγράφου Γ1.9 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα "Ι" τα οποία δεν πρέπει να εμφανίζονται εξωτερικά.

Οι αποστάσεις μεταξύ των καψυλλίων καθώς και η απόσταση μεταξύ των καψυλλίων και το επάνω μέρος της καψουλιέρας φαίνονται στο σχέδιο 6 του Παραρτήματος "Α".

Τα υποδήματα δεν πρέπει να φέρουν πλαϊνές ραφές στο ψίδι όπως φαίνεται στις πλάγιες όψεις του σχεδίου 2 του Παραρτήματος "Α".

## **Γ2.3 Εσωτερική Επένδυση (φόδρα)**

Τα υποδήματα εσωτερικά σε όλη την επιφάνειά τους (περιοχή του ψιδιού, της γλώσσας, των πτερυγίων και την επιφάνεια των ανατομικών πάτων που έρχεται σε επαφή με το πόδι) επενδύονται με επανώδερμα μόσχου της παραγράφου Γ1.3 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα "Δ".

Η εσωτερική επένδυση (Φόδρα) δεν πρέπει να συγκολλάται στο επανώδερμα, αλλά να στερεώνεται σε αυτό με ραφή στο πάνω μέρος (περιμετρικά), σε όλα τα ελεύθερα άκρα (πτερύγια, πτέρνα, γλώσσα) καθώς και στις δύο πλευρές στα σημεία της πονταρισιάς (ενισχυτική στερέωση).

Η εσωτερική επένδυση (Φόδρα) στην περιοχή της φτέρνας πρέπει να έχει το πρόσωπο του δέρματος προς το μέρος του επανωδέρματος.

Η εσωτερική επένδυση (φόδρα) πρέπει να είναι μικρότερη από το επανώδερμα σε όλη την περίμετρο στο κάτω ελεύθερο άκρο του φοντίου τόσο ώστε κατά την διαμόρφωση (κοινώς μοντάρισμα) να γυρίζει και να στερεώνεται στον εσωτερικό πάτο (δέρμα «κρουπόν» της παραγράφου Γ1.4 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα "Ε"). Παράλληλα πρέπει να αφήνει περιθώρια για την στερέωση του επανωδέρματος στον εσωτερικό πάτο.

## **Γ2.4 Υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι)**

Στο επάνω μέρος του υποδήματος (περιοχή ψιδιού) και επάνω από την επιφάνεια που καταλαμβάνουν τα δάκτυλα, μεταξύ εσωτερικής επένδυσης (φόδρας) και δέρματος, τοποθετείται **ο πομπές**, για να κρατά σταθερό το υπόδημα και να προφυλάσσει τα δάκτυλα.

Στην περιοχή της πτέρνας, ανάμεσα στο δέρμα και την εσωτερική επένδυση (φόδρα), τοποθετείται το φόρτι, με σκοπό, αφενός μεν να διατηρεί το σχήμα του υποδήματος, αφετέρου δε να προστατεύει την φτέρνα του ποδιού εσωτερικά.

Το υλικό του εσωτερικού ενδυναμώματος, δακτύλων και πτέρνας, πρέπει να είναι σύμφωνο με την παράγραφο **Γ1.11** και με τεχνικά χαρακτηριστικά αυτά που φαίνονται στο Παράρτημα **“ΙΒ”**.

## **Γ2.5 Κάτω μέρος υποδήματος**

### **Γ2.5.1 Πρόσθετος Ανατομικός Πάτος**

Ολόκληρος ο εσωτερικός πάτος των υποδημάτων καλύπτεται με πρόσθετο ανατομικό πάτο, της παραγράφου **Γ1.5** με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα **“ΣΤ”**.

### **Γ2.5.2 Εσωτερικός Πάτος**

Ο εσωτερικός πάτος πρέπει να είναι μονοκόμματος αποτελούμενος από δέρμα “κρουπόν” της παραγράφου **Γ1.4** με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα **“Ε”**.

Οι διαστάσεις του εσωτερικού πάτου πρέπει να είναι απολύτως ίδιες με το Επίσημο Δείγμα Ιχναρίων (Πατρών) Πάτων Υποδημάτων Νο 42 της Υπηρεσίας τα οποία οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να δανεισθούν σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στη Προσθήκη “2” του Παραρτήματος **“ΙΔ”**. Με μέριμνα των προμηθευτών και σε συνδυασμό με το Επίσημο Δείγμα Καλαποδιών Νο 42 της Υπηρεσίας (το οποίο έχει αποτυπωθεί ηλεκτρονικά και δίδεται με CD) αναπαράγονται τα Ιχνάρια (πατρών) Πάτων για τα λοιπά μεγέθη υποδημάτων.

Πάνω στον εσωτερικό πάτο ράβεται με μηχανή τύπου **“μέσα έξω”**, ενδιάμεση σόλα (“Φιάπα”) της παραγράφου **Γ1.6** με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα **“Ζ”**.

### **Γ2.5.3 Η Φιάπα**

Η φιάπα, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα **“Ζ”**, πρέπει να γαζώνεται πάνω στην εσωτερική σόλα (δέρμα “κρουπόν” της παραγράφου **Γ1.4** με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα **“Ε”**) με μηχανή τύπου **“μέσα έξω”**. Μεταξύ δε της φιάπας και του εσωτερικού πάτου παρεμβάλλεται βάρδουλο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στη παράγραφο **Γ1.13**. Οι κλωστές γαζώματος της φιάπας πρέπει να είναι από σπάγκο υποδηματοποιίας συνθετικό, της παραγράφου **Γ1.10** με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα **“ΙΑ”**.

### **Γ2.5.4 Εξωτερικό κάττυμα (σόλα-τακούι)**

Στο σχέδιο 1 του Παραρτήματος **“Α”** παρουσιάζεται ένα ενδεικτικό σχήμα της σόλας του υποδήματος το οποίο παρέχει αντιολισθητικές ιδιότητες και δεν είναι δεσμευτικό. Αποδεκτό είναι οποιοδήποτε σχήμα σόλας το οποίο παρέχει στα υποδήματα αντιολισθητικές ιδιότητες.

Το εξωτερικό κάττυμα κατασκευάζεται, από μονοκόμματο υλικό της παραγράφου **Γ1.7** με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα **“Η”**. Οι λεπτομέρειες κατασκευής φαίνονται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και στα σχέδια του Παραρτήματος **“Α”**.

**Το προφίλ της εξωτερικής σόλας θα είναι μαύρου ή λευκού χρώματος σε αντιστοιχία με το φόντι.**

Το συνολικό ύψος του τακουιού πρέπει να είναι **28 ±1 mm** και η τελικώς διαμορφωμένη σόλα πρέπει να έχει πάχος **12 ±1 mm**, μετρούμενη στην “μύτη” όπως φαίνεται στο σχέδιο 12 του Παραρτήματος **“Α”**. Το εξωτερικό κάττυμα συγκολλάται με την φιάπα σταθερά. Η δύναμη αποκόλλησης μεταξύ φιάπας και εξωτερικής σόλας (κάττυμα) πρέπει να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του Παραρτήματος **“ΙΖ”**.

## **Γ2.6 Κορδόνια**

Τα κορδόνια των υποδημάτων πρέπει να είναι στρογγυλά, της παραγράφου **Γ1.8** με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στο Παράρτημα **“Θ”**.

## **Δ. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

### **Δ.1. Επισημάνσεις Υποδημάτων**

**Δ.1.1.** Σε κάθε υπόδημα στο εξωτερικό της σόλας, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται με ανεξίτηλο τρόπο (εγχάρακτα ή έκτυπα) το μέγεθός του και η επωνυμία του κατασκευαστή. Ομοίως, στο εσωτερικό μέρος του πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ

ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

**Δ.1.2.** Κάθε ζεύγος υποδήματος, ανάλογα με τον τύπο (I ή II), θα συνοδεύεται από καρτελάκι χρώματος λευκού, όπου με μαύρα γράμματα αναγράφονται οι αντίστοιχες οδηγίες συντήρησης ως εξής:

#### **ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ**

Ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες ώστε τα υποδήματα να διατηρούνται σε άριστη κατάσταση.

- Αφαιρέστε σκόνη, λάσπη, κλπ με μαλακή βούρτσα ή πανί και νερό.
- Αφήστε τα υποδήματα να στεγνώσουν μακριά από πηγή θερμότητας ή τον ήλιο.
- Απλώστε ομοίωμα με κατάλληλη βούρτσα ή μαλακό πανί βερνίκι βαφής και αφήστε τα υποδήματα να στεγνώσουν. (Μόνο για τον Τύπο I)
- Γυαλίστε τα υποδήματα με τη χρήση βούρτσας ή κατάλληλο πανί. (Μόνο για τον Τύπο I)
- Για στιγμιαία γυαλιστικά υγρά συνιστάται η χρήση σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσεως του προϊόντος. (Μόνο για τον Τύπο I)

**Δ.1.3.** Στο κάτω μέρος κάθε υποδήματος επικολλάται αυτοκόλλητο με την απαιτούμενη επισήμανση των υποδημάτων. (Σχετική νομοθεσία: Οδηγία 94/11/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και Συμβουλίου της 23ης Μαρτίου 1994, Αγορανομική διάταξη αρ. 9/95, όπως έχει τροποποιηθεί)

### **Δ.2.Συσκευασία**

**Δ.2.1. Πρωτογενής Συσκευασία:** Σε κάθε υπόδημα τοποθετείται εσωτερικά ικανή ποσότητα λεπτού χαρτιού για την υποστήριξη της περιοχής των δακτύλων και στη συνέχεια τυλίγεται το κάθε ένα ξεχωριστά με ύφασμα non woven. Κάθε ζεύγος υποδημάτων στη συνέχεια τοποθετείται μέσα σε χαρτονένιο κουτί κατάλληλων διαστάσεων. Σε κάθε κουτί τοποθετείται αφυγραντική ουσία Κολλοειδής Πυρίτιδα (Silica Gel) σε σακουλάκι.

**Δ.2.2. Δευτερογενής συσκευασία:** Κάθε δώδεκα (12) χαρτονένια κουτιά με υποδήματα του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια με τα χαρακτηριστικά του Παραρτήματος Η, καταλλήλων διαστάσεων.

Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) πλαστική, μία κατά τον διαμήκη και μία κατά τον εγκάρσιο άξονα.

Οι ειδικές απαιτήσεις των υλικών συσκευασίας παρέχονται στο Παράρτημα Η.

### **Δ.3. Επισημάνσεις Συσκευασίας**

#### **Δ.3.1. Επισημάνσεις Πρωτογενούς Συσκευασίας**

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτονένιου κουτιού της παραγράφου Δ.2.1 πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΙΔΟΣ & ΤΥΠΟΣ	: ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΑΝΔΡΩΝ ΣΚΑΡΠΙΝΙΑ ΤΥΠΟΣ I (ή ΤΥΠΟΣ II)
ΧΡΩΜΑ	: ΜΑΥΡΟ (ή ΛΕΥΚΟ)
ΜΕΓΕΘΟΣ	:
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	:

ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:

### **Δ.3.2. Επισημάνσεις Δευτερογενούς Συσσκευασίας**

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου της παραγράφου Δ.2.2 και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επισημάνσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΑΝΔΡΩΝ ΣΚΑΡΠΙΝΙΑ – ΤΥΠΟΣ Ι (ή ΤΥΠΟΣ ΙΙ)  
ΧΡΩΜΑ (ΜΑΥΡΟ ή ΛΕΥΚΟ)  
ΜΕΓΕΘΟΣ  
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ  
ΠΟΣΟΤΗΤΑ  
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

## **Ε. ΔΙΕΝΕΡΓΟΥΜΕΝΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ**

### **Ε1. ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι οικονομικοί φορείς μαζί με τις προσφορές τους, θα καταθέτουν τρία (3) ζεύγη υποδημάτων μεγέθους 42, ως δείγματα τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή Διενέργειας του διαγωνισμού, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας. Εφόσον και τα τρία (3) δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά πλήρως τις απαιτήσεις της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής, το ένα ζεύγος, επιλεγόμενο τυχαία, θα αποστέλλεται για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα δύο (2) θα τηρούνται από την επιτροπή μέχρι την κατακύρωση του διαγωνισμού.

Σε όλα τα δείγματα, επί του δέρματος της εσωτερικής επένδυσης, θα πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός του διαγωνισμού για τον οποίο κατατίθενται καθώς και το έτος διεξαγωγής του. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή δεν είναι εμφανή ή είναι λάθος, τότε τα δείγματα δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα ή πραγματοποιηθεί απόρριψη έστω και ενός δείγματος κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, η προσφορά θα απορρίπτεται και δεν θα αποστέλλεται δείγμα για εργαστηριακό έλεγχο.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή διενέργειας του διαγωνισμού θα καταγράφει σαν εκτροπή τις οποιεσδήποτε διαφορές παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην τεχνική προδιαγραφή, το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας αλλά και τους κανόνες της τέχνης. Υποδήματα δείγματα οικονομικών φορέων με εκτροπές θα απορρίπτονται υποχρεωτικά καθόσον όλοι οι όροι της παρούσης τεχνικής προδιαγραφής είναι απαραίτατοι.

Στα δείγματα των οικονομικών φορέων για αξιολόγηση θα πραγματοποιούνται οι εργαστηριακοί έλεγχοι 1 & 2 του Παραρτήματος ΙΖ. Εάν από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των υποδημάτων βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την προδιαγραφή όρια, τότε οι τεχνικές προσφορές των οικονομικών φορέων θα γίνονται αποδεκτές, διαφορετικά θα απορρίπτονται.

Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων του Παραρτήματος ΙΖ, επιβαρύνουν τους οικονομικούς φορείς. Τα δείγματα των οικονομικών φορέων που δεν αξιολογήθηκαν ή δεν απεστάλησαν για έλεγχο θα τους επιστρέφονται.

Τα δείγματα των οικονομικών φορέων που ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της προδιαγραφής κατά τους ελέγχους (Μακροσκοπικό – Εργαστηριακό) θα επισημοποιούνται από την επιτροπή διενέργειας του διαγωνισμού και θα αποτελούν το δείγμα με βάση το οποίο θα γίνεται από την επιτροπή παραλαβής ο μακροσκοπικός έλεγχος των παραδιδόμενων υποδημάτων.

Τα δείγματα των οικονομικών φορέων που έλαβαν μέρος στον διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφονται

## **E2. ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ**

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των υποδημάτων. Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής διατηρεί το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των υποδημάτων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται κατά την παραγωγική διαδικασία και τα αποστέλλει προς εργαστηριακό έλεγχο για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου Γ1 με βάση τις αντίστοιχες προδιαγραφές και τα σχετικά Παραρτήματα. Οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται σε συνεννόηση με την αναθέτουσα αρχή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 214, παράγραφος 13 και 14 του Ν. 4412/2016.

Όταν το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων βρίσκεται στο εξωτερικό, η αναθέτουσα αρχή αναθέτει τον ποιοτικό έλεγχο σε διεθνές γραφείο ελέγχου. Έναντι του διεθνούς γραφείου ελέγχου ο οικονομικός φορέας έχει τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το Άρθρο 212 του ν. 4412/2016 περί Ποιοτικού ελέγχου στο εξωτερικό, όπως να διαθέτει τα απαιτούμενα τεχνικά μέσα και εργατοτεχνικό προσωπικό ιδίως για μετακίνηση του προς έλεγχο υλικού και για κάθε άλλη ενέργεια που είναι αναγκαία για τον έλεγχο. Το διεθνές γραφείο ελέγχου παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται κατά την παραγωγική διαδικασία και τα αποστέλλει προς εργαστηριακό έλεγχο για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου Γ1 με βάση τις αντίστοιχες προδιαγραφές και τα σχετικά Παραρτήματα. Ο εργαστηριακός έλεγχος πραγματοποιείται σε συνεννόηση με την αναθέτουσα αρχή, είτε σε διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού, είτε στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο.

Η αξία των δειγμάτων και αντιδειγμάτων των πρώτων υλών καθώς και η αξία των εργαστηριακών εξετάσεων, βαρύνουν τον οικονομικό φορέα.

## **E3. ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ**

Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής διενεργεί δειγματοληψία και λαμβάνει δείγματα για τη διενέργεια Μακροσκοπικού και Εργαστηριακού Ελέγχου σύμφωνα με τα ακόλουθα:

Τα υποδήματα παραδίδονται σε μερίδες των 5000 ζευγών οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5000, τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1000 ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

### **E3.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος:**

**E3.1.1** Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής παίρνει τριακόσια δεκαπέντε (315) ζεύγη από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη



διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στο Παράρτημα Θ. Τα παραπάνω ζεύγη αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο των υποδημάτων ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους όρους και τα σχέδια της τεχνικής προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα συμμετοχής του οικονομικού φορέα καθώς και τυχόν ελαττώματα, σύμφωνα με τη Λίστα Ελαττωμάτων του ΠΙΝΑΚΑ Ι. Κατά τον έλεγχο της ποιότητας του δείγματος μακροσκοπικού ελέγχου, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" είκοσι ένα (21) η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης "Re" είκοσι δύο (22) η μερίδα απορρίπτεται. Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει υποχρεωτικά όλο το δείγμα των 315 ζευγών που επιλέγηκαν και καταγράφει όλα τα ελαττώματα του τυχόν θα εντοπίσει.

Παραδείγματα

π.χ. (1) Εάν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος (υποδήματος) βρεθούν:

α. Οπή.

β. Τομή.

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα (υποδήματα) ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων, δηλαδή δύο (2) υποδήματα στις οποίες καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα.

**ΠΙΝΑΚΑΣ Ι**  
**ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ**

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες. 1.2 Θαμπάδα στο δέρμα.
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα τους όρους και τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα. 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στην προβλεπόμενη από την προδιαγραφή ποιότητα, θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. 2.3 Σε επίπεδη επιφάνεια και όταν εφάπτεται όλο το τακούνι, θα πρέπει να εφάπτεται και το τμήμα της σόλας. 2.4 Νήματα πατώματος προεξέχοντα του υπάρχοντος αυλακιού της σόλας. 2.5 Λογγέτα ή πατάκι ατελώς κολλημένα. 2.6 Πτερνίτης κακής εμφάνισης.
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Ελαττώματα στα δέρματα (αμυχές, ρυτίδες, στίγματα, μασήματα κ.λπ.). 3.2 Φθορές, επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, οπές, τομές ή εγκοπές δέρματος. 3.3 Φόδρα μασημένη, σχισμένη ή χαλαρή.
4	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	4.1 Ο χρωματισμός είναι διαφορετικός από αυτόν του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.
5	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	5.1 Διαστάσεις εκτός ορίων της προδιαγραφής. 5.2 Τα μεγέθη και τα ποσοστά των μεγεθών δεν είναι σύμφωνα με όσα καθορίζονται στη διακήρυξη. 5.3 Ανομοιομορφία διαστάσεων μεταξύ δεξιών και αριστερών υποδημάτων.
6	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	6.1 Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι ατελείς. 6.2 Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο ή είναι τοποθετημένες σε χώρο διαφορετικό από το καθορισμένο.

### **E3.2.** Εργαστηριακός Έλεγχος:

Η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής για κάθε μερίδα λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου πέντε (5) ζεύγη υποδημάτων, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα πέντε (5) αυτά ζεύγη, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα. Πέντε (5) υποδήματα (ένα από κάθε ζεύγος) στέλλονται για εργαστηριακούς ελέγχους και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα (5) αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας. Τα πέντε (5) ζεύγη υποδημάτων του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας.

Οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται σε συνεννόηση με την αναθέτουσα αρχή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 214, παράγραφος 13 και 14 του Ν. 4412/2016. Το κόστος για όλες τις εργαστηριακές εξετάσεις που διενεργούνται βαρύνει τον οικονομικό φορέα.

Οι Εργαστηριακοί Έλεγχοι εκτελούνται για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου Γ1 καθώς και των λοιπών χαρακτηριστικών που μπορεί να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν (τα κατασκευαστικά στοιχεία της παραγράφου Δ2 σε συνδυασμό με τις απαιτήσεις των αντίστοιχων Παραρτημάτων καθώς επίσης και ο έλεγχος των διαστάσεων με το πρότυπο διαμορφωτήριο/ καλαπόδι). Οι εργαστηριακοί Έλεγχοι περιλαμβάνουν και τους σχετικούς ελέγχους των υλικών συσκευασίας (Παράρτημα Η).

Οι Εργαστηριακοί Έλεγχοι που πραγματοποιήθηκαν κατά την παραγωγική διαδικασία, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παράγραφο Ε2, δεν επαναλαμβάνονται στην παρούσα φάση.

### **E3.3.** Έλεγχος Επισημάνσεων - Συσκευασίας

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει όπως αναφέρεται στο Παράρτημα Η της παρούσας Προδιαγραφής.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως – 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 – 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με το Παράρτημα Η της παρούσας Προδιαγραφής, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

Επίσης η Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις συσκευασίας (πρωτογενούς και δευτερογενούς) και επισήμανσης αυτών σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παράγραφο Δ της παρούσας.

Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στη συσκευασία (πρωτογενή και δευτερογενή) ή στην επισήμανση αυτών, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

## **ΣΤ. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΦΟΡΕΩΝ**

**ΣΤ.1.** Οι οικονομικοί φορείς με την τεχνική τους προσφορά θα πρέπει να δηλώσουν το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων, καθώς επίσης και την ακριβή τοποθεσία και επωνυμία αυτού. Να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά σχετική υπεύθυνη δήλωση του οικονομικού φορέα που να περιέχει τα στοιχεία αυτά και τη δέσμευση του κατασκευαστή ότι θα κατασκευάσει τα υπό προμήθεια υποδήματα εάν ο διαγωνισμός κατακυρωθεί σε αυτόν.

**ΣΤ.2.** Το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων θα πρέπει να διαθέτει Πιστοποιητικό Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας σύμφωνα με το ISO 9001 ή ισοδύναμο. Το πιστοποιητικό αυτό θα πρέπει να έχει εκδοθεί από διαπιστευμένο φορέα πιστοποίησης και να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά.

**ΣΤ.3.** Οι οικονομικοί φορείς με την τεχνική τους προσφορά θα πρέπει να προσφέρουν εγγύηση τουλάχιστον δύο ετών, στην οποία θα περιλαμβάνεται η επιδιόρθωση, καθώς και η αντικατάσταση των μερών των υποδημάτων και να δηλώσουν τον χρόνο ανταπόκρισης στις ανάγκες επιδιόρθωσης των υποδημάτων, ο οποίος δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τις τρεις ημέρες. Να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

**ΣΤ.4.** Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν, επί ποινή αποκλεισμού, Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να δηλώνει ότι τα υπό προμήθεια είδη θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Στις ανωτέρω χημικές ουσίες συμπεριλαμβάνονται και τα αζωχρώματα. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα, όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον Οικονομικό Φορέα.

**ΣΤ5.** Ο προμηθευτής **για κάθε τμηματική παράδοση** πρέπει να προσκομίσει στην Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

**ΣΤ.5.1** Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου με ISO 17025 στο οποίο να φαίνεται ότι το παραδιδόμενο είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Κανονισμού REACH. Το εργαστήριο που προβλέπεται παραπάνω μπορεί να είναι και αυτό του κατασκευαστή με την προϋπόθεση ότι διαθέτει ISO 17025 για τον συγκεκριμένο έλεγχο.

**ΣΤ.5.2** Αντίγραφο του ISO 17025 του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους ελέγχους.

**ΣΤ.5.3** Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος Ι στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά την συγκεκριμένη ποσότητα ειδών με την οποία κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα υποδήματα.

**ΣΤ6.** Ο χρόνος παράδοσης θα είναι 30 ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης, με δυνατότητα **τμηματικών παραδόσεων** σε διάστημα 15 ημερών.

## **Ζ. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ**

Ζ1. Ο υποψήφιος προμηθευτής έλαβε γνώση και συμμορφώνεται με τα αναφερόμενα στα Παραρτήματα τα οποία αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

- “Α” “Σχέδια Υποδημάτων Ανδρών Σκαρπίνια Τύπου Ι και Τύπου ΙΙ”
- “Β” “Φυσικοχημικά και φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά επανωδέρματος μόσχου”
- “Γ” “Φυσικοχημικά και φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά επανωδέρματος λουστρίνι”
- “Δ” “Ειδικές απαιτήσεις για δέρμα μόσχου προσώπου για εσωτερική επένδυση (φόδρα) ”
- “Ε” “Ειδικές απαιτήσεις για το δέρμα «κρουπόν» φυτικής δέψεως”
- “ΣΤ” “Ειδικές απαιτήσεις πρόσθετου ανατομικού πάτου”
- “Ζ” “Ειδικές απαιτήσεις ενδιάμεσης σόλας - φιάπας”
- “Η” “Τεχνικά χαρακτηριστικά εξωτερικής σόλας”
- “Θ” “Ειδικές απαιτήσεις για κορδόνια υποδημάτων”
- “Ι” “Ειδικές απαιτήσεις για καψύλλια κορδονιών”
- “ΙΑ” “Ειδικές απαιτήσεις κλωστής ραφής υποδημάτων”
- “ΙΒ” “Ειδικές απαιτήσεις εσωτερικού ενδυνάμωσης δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι) ”
- “ΙΓ” “Ειδικές απαιτήσεις υλικών συσκευασίας”
- “ΙΔ” “Μέθοδος ελέγχου διαστάσεων υποδημάτων”
- “ΙΕ” “Μέθοδος ελέγχου διαστάσεων ανατομικών πάτων υποδημάτων”
- “ΙΣΤ” “Φυσικοχημικά και φυσικομηχανικά χαρακτηριστικά συνόλου επανωδέρματος - σόλας”

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

#### ΣΧΕΔΙΑ

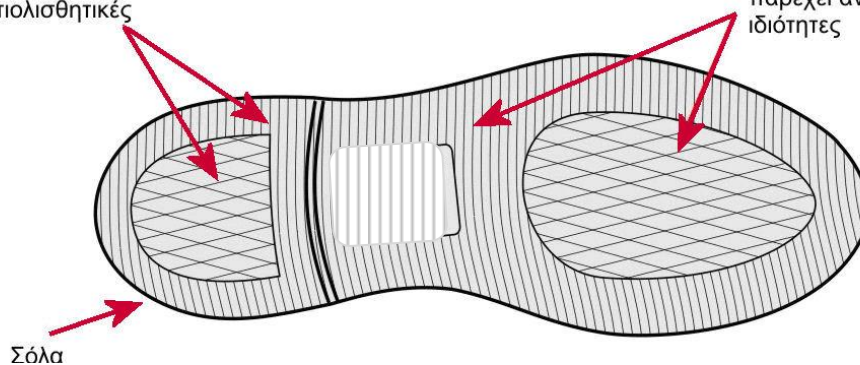
#### ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΑΝΔΡΩΝ ΣΚΑΡΠΙΝΙΑ ΤΥΠΟΥ Ι ΚΑΙ ΤΥΠΟΥ ΙΙ

ΣΧΕΔΙΟ 1

#### ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΟΛΑΣ - ΤΑΚΟΥΝΙΟΥ

Οποιοδήποτε σχέδιο που να παρέχει αντιολισθητικές ιδιότητες

Οποιοδήποτε σχέδιο που να παρέχει αντιολισθητικές ιδιότητες

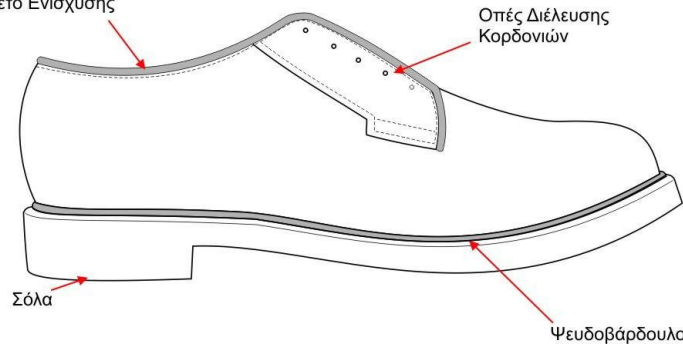


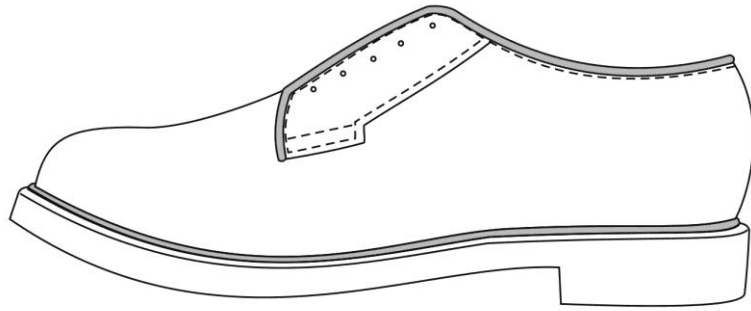
ΣΧΕΔΙΟ 2

#### ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ

Φιλέτο Ενίσχυσης

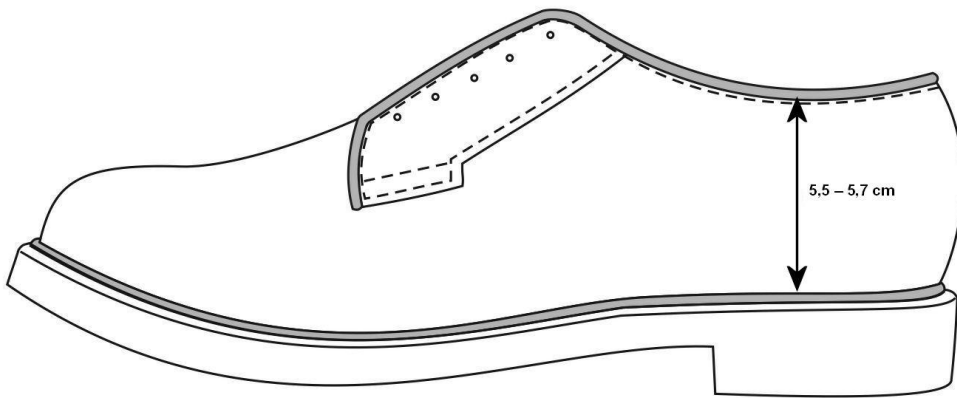
Οπές Διέλευσης Κορδονιών





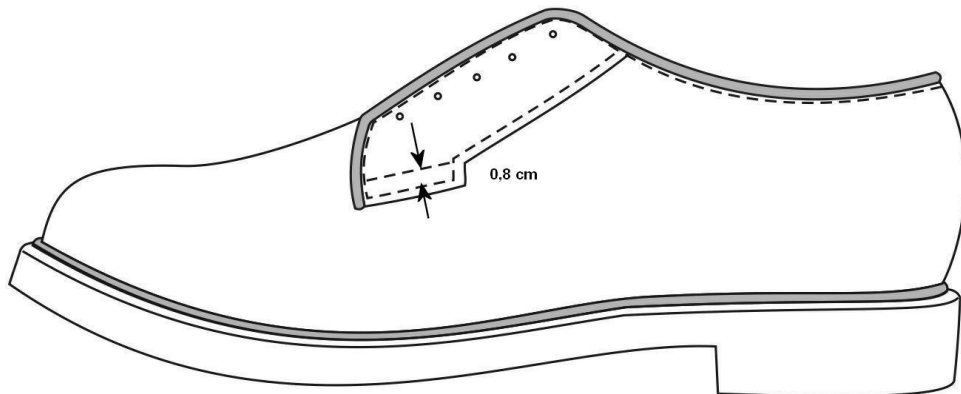
ΣΧΕΔΙΟ 3

Το καρέ στην περιοχή του αστραγάλου έχει ύψος 5,5 – 5,7 cm

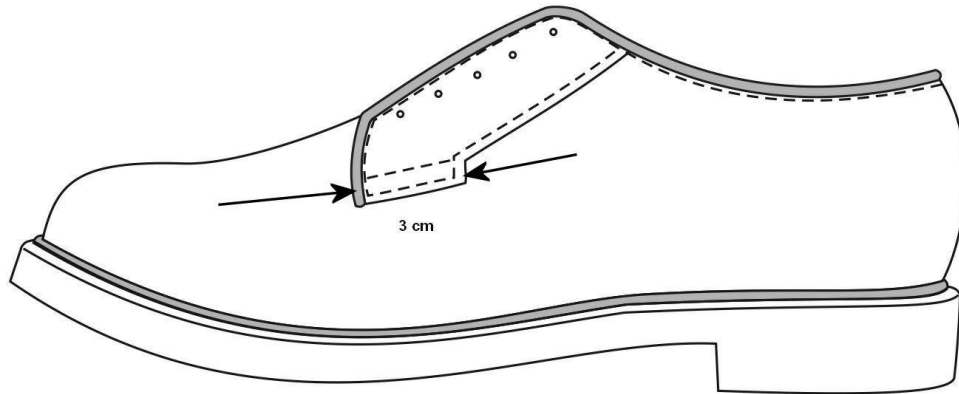


ΣΧΕΔΙΟ 4

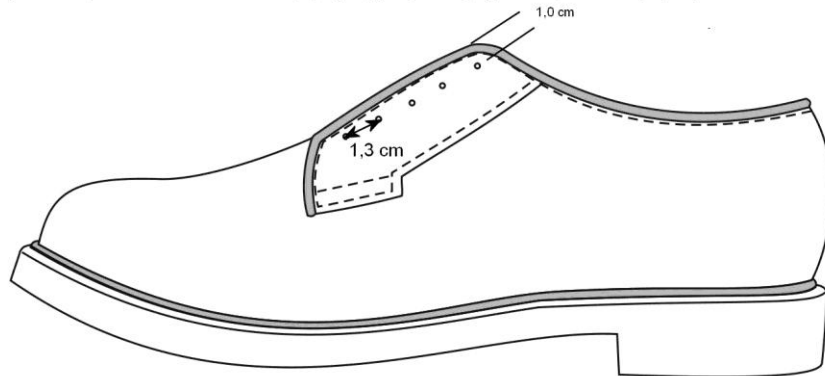
Η ψίδιαση είναι 6-8 βελονιές (δύο στερεωτικά γαζιά) σε απόσταση 0,8 cm το ένα από το άλλο



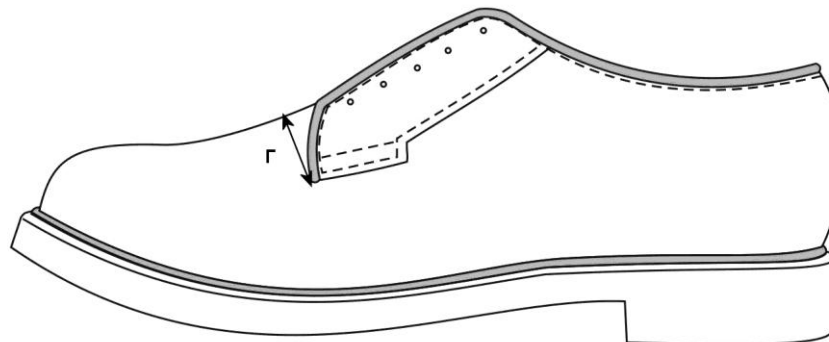
ΣΧΕΔΙΟ 5  
 Το στερέωμα της ψιδιάσης έχει μήκος 3 cm



ΣΧΕΔΙΟ 6  
 Η απόσταση μεταξύ των καψυλλίων θα πρέπει να είναι 1,3 cm (από κέντρο σε κέντρο) για το Νο42 και η απόσταση των καψυλλίων από το επάνω μέρος της καψουλιέρας 1 cm για όλα τα μεγέθη



ΣΧΕΔΙΟ 7  
 Απόσταση μεταξύ ψιδιάσης και κεντρικής γραμμής του υποδήματος



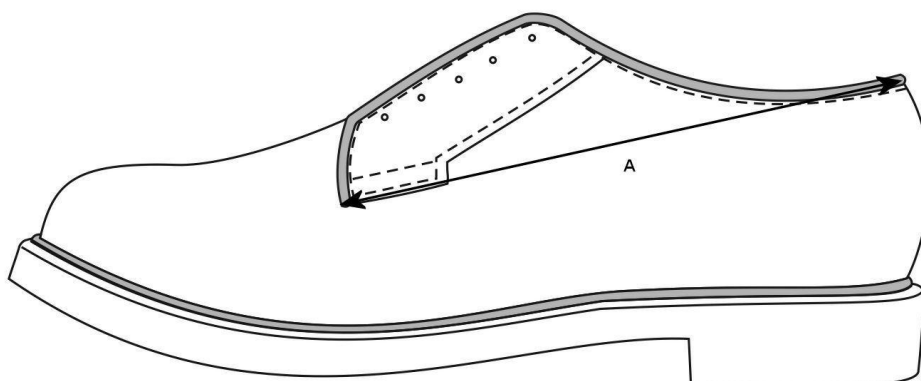
ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (Γ)	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1	37	4,0 cm	Ανοχή $\pm 0,05$ cm
2	38	4,1 cm	
3	39	4,2 cm	
4	40	4,3 cm	
5	41	4,4 cm	
6	<b>42</b>	<b>4,5 cm</b>	
7	43	4,6 cm	
8	44	4,7 cm	
9	45	4,8 cm	
10	46	4,9 cm	
11	47	5,0 cm	
12	48	5,1 cm	

ΣΧΕΔΙΟ 8

Απόσταση από το ύψος της φτέρνας μέχρι το τέλος της ψίδιασης (A)



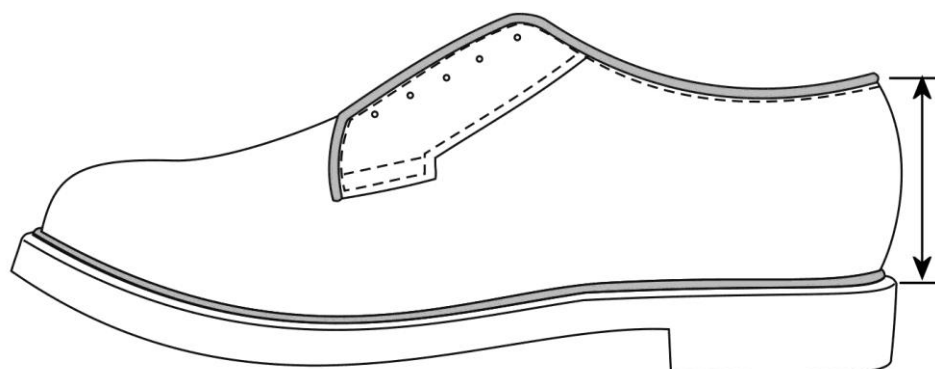
ΠΙΝΑΚΑΣ 2

A/A	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (A)	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	37	18,3 cm	Ανοχή $\pm 0,05$ cm
2	38	18,8 cm	
3	39	19,3 cm	
4	40	19,8 cm	
5	41	20,3 cm	



6	<b>42</b>	<b>20,8 cm</b>	
7	43	21,3 cm	
8	44	21,8 cm	
9	45	22,3 cm	
10	46	22,8 cm	
11	47	23,3 cm	
12	48	23,8 cm	

ΣΧΕΔΙΟ 9  
Ύψος φτέρνας (B)



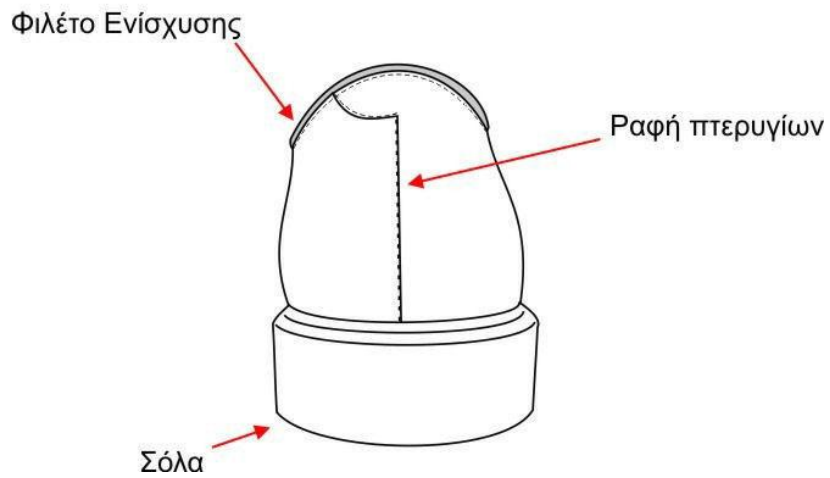
ΠΙΝΑΚΑΣ 3

A/A	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (B)	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	37	6,4 cm	Ανοχή $\pm 0,05$ cm
2	38	6,5 cm	
3	39	6,6 cm	
4	40	6,7 cm	
5	41	6,8 cm	
6	<b>42</b>	<b>6,9 cm</b>	
7	43	7,0 cm	
8	44	7,1 cm	

9	45	7,2 cm	
10	46	7,3 cm	
11	47	7,4 cm	
12	48	7,5 cm	

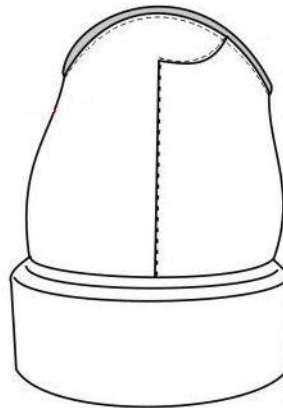
**ΣΧΕΔΙΟ 10 Α**

**ΠΙΣΩ ΟΨΗ  
ΔΕΞΙΟΥ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ**



**ΣΧΕΔΙΟ 10 Β**

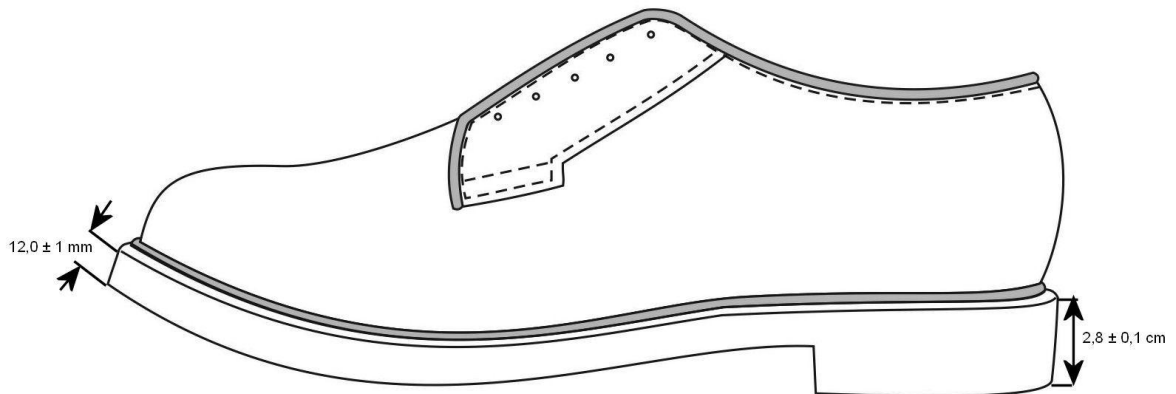
**ΠΙΣΩ ΟΨΗ  
ΑΡΙΣΤΕΡΟΥ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ**



ΣΧΕΔΙΟ 11  
ΟΡΘΟ ΠΑΤΗΜΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ



ΣΧΕΔΙΟ 12  
ΠΑΧΟΣ ΣΟΛΑΣ - ΤΑΚΟΥΝΙΟΥ



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β**  
**ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**  
**ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ**

**1. Γενικά**

**1.1 Το επανώδερμα, μόσχου, προσώπου, ατρόχιστο, κατεργασίας pull up, δέψεως χρωμίου, εμποτισμένο, αδιάβροχο** πρέπει να έχει πάχους **1,6 – 1,8 mm**. Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2598:2002** ή **IUP 4**.

**1.2 Πρόσωπο**

Το πρόσωπο του επανωδέρματος πρέπει να είναι φυσικό. Απαγορεύεται η εφαρμογή οποιασδήποτε μηχανικής κατεργασίας π.χ. τρόχισμα καθώς και η εφαρμογή επικαλυπτικών ουσιών. *Επιτρέπεται μόνο η χρήση ελαφρότατου φινιρίσματος επικαλυπτικών στιλβωμάτων για τη διόρθωση του χρώματος καθώς και ουσιών όπως λάδια κεριά κ.λ.π που χρησιμοποιούνται κατά την κατεργασία Pull Up.*

Το πρόσωπο πρέπει να διατηρεί τη χαρακτηριστική μορφή των τρυπών που δημιουργούνται από την απομάκρυνση του τριχώματος, να είναι στερεά ενωμένο με τον ινώδη ιστό και το υπόλοιπο τμήμα και γενικά η εμφάνισή του να είναι φυσική, όχι υπερβολικά ομοιόμορφη και υαλώδης από τη χρήση επικαλυπτικών ουσιών.

**1.3 Εσωτερική επιφάνεια (Βουδουράς)**

Η εσωτερική επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής, καθαρή και ομοιόχρωμη χωρίς κηλίδες και δεν πρέπει να φέρει βαθιές τομές και υπολείμματα σάρκας από κακή εκδορά.

**1.4** Οι απαιτήσεις της παραγράφου 1.2 θα ελέγχονται οπτικά με τη χρήση στερεοσκοπίου από το Χημείο Στρατού σε όλα τα υποβληθέντα για χημικές αναλύσεις δείγματα υποδήματα και τα αποτελέσματα θα αναγράφονται επί του Δελτίου Χημικών Εξετάσεων.

**2. Φυσικομηχανικές ιδιότητες**

Τα δέρματα όταν ελέγχονται σύμφωνα με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1 που ακολουθεί παρουσιάζουν τις παρακάτω ιδιότητες:

**2.1 Συστολή**

Δεν σημειώνεται συστολή κάτω από τους **99°C** (σύμφωνα με τη μέθοδο **Δ-140 του TE-34 233 ή ISO 3380:2002 (IUP 16)**). Εναλλακτικά το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από **10%**, όταν μετριέται με τη μέθοδο **Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031:1969** με βραστό νερό. Ο έλεγχος γίνεται σε τέσσερα (4) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα δοκίμιο από το επανώδερμα. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

**2.2 Αντοχή στη διάσχιση**

Στο επανώδερμα μετράται η αντοχή στη διάσχιση (σύμφωνα με τη μέθοδο **IUP 8 ή ISO 3377-2:2002**). Γίνονται πέντε μετρήσεις σε πέντε δοκίμια. Ο μέσος όρος των τεσσάρων τουλάχιστον μετρήσεων πρέπει να μην είναι μικρότερος από **8 kg ανά mm πάχους**.

**2.3 Αντοχή στις κάμψεις**

Στο επανώδερμα μετά από **50.000** κάμψεις στεγνού δέρματος και **20.000** κάμψεις υγρού δέρματος πρέπει να μην παρουσιάζεται καμία βλάβη στο πρόσωπο ή το χρώμα. Ο έλεγχος γίνεται με τη μέθοδο **ISO 5402 : 2002 (IUP/20)**. Ο έλεγχος γίνεται σε όλα τα υποδήματα του δείγματος. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα δοκίμιο. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

**2.4 Διαπερατότητα από υδατμούς**

Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνάει το επανώδερμα πρέπει να είναι **2,0 mg/cm<sup>2</sup>h**. Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 14268 : 2002 (IUP/15)** χωρίς τρόχισμα της επιφάνειας. Ο προβλεπόμενος έλεγχος διαπερατότητας από υδρατμούς σε κάθε υπόδημα θα πραγματοποιηθεί με τη μέθοδο **ISO 14268 :2002 (IUP 15)** (χωρίς τρόχισμα του προσώπου του δέρματος). Ο έλεγχος γίνεται σε τρία (3) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα (1). **Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των τριών μετρήσεων. Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνά το επανώδερμα πρέπει να είναι 2,0 mgr/cm<sup>2</sup> h.** Για τιμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι **1,8 mgr/cm<sup>2</sup>.h** η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση **1%** για κάθε **0,1 mgr/cm<sup>2</sup>.h** απόκλιση. **Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο του επανωδέρματος φοντίων ή επανωδέρματος γλώσσας τιμή μικρότερη από 1,8 mgr/cm<sup>2</sup> h η μερίδα απορρίπτεται.**

## 2.5. Αδιαβροχοποίηση

**2.5.1** Τα δέρματα αδιαβροχοποιούνται με κατάλληλες ουσίες που πρέπει να επιτρέπουν την ισχυρή επικόλληση των σολών στο επανώδερμα. Ο χρόνος διαπέρασης νερού πρέπει να είναι τουλάχιστο **120 min (2,0 h)**. Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 5403 : 2002 (IUP 10)**. Ελέγχονται τέσσερα (4) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο.

**2.5.2** Χρόνος διαπέρασης νερού είναι ο μέσος όρος των τεσσάρων μετρήσεων και πρέπει να είναι τουλάχιστο **120 min (2,0h)**. Εάν σημειωθεί διείσδυση νερού σε χρόνο μικρότερο των **120min (2,0h)** αλλά όχι μικρότερο των **90 min (1,5 h)** η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση **0,1%** για κάθε min απόκλισης. **Για χρόνο διείσδυσης μικρότερο από 90 min (1,3h) η μερίδα απορρίπτεται. Εάν έστω και σε ένα (1) από τα τέσσερα (4) δοκίμια του επανωδέρματος σημειωθεί διείσδυση νερού σε χρόνο μικρότερο των 90 min η μερίδα απορρίπτεται.**

## 3. Χρωματισμός-Βαφή

Το χρώμα του δέρματος πρέπει να είναι μαύρο ή λευκό. Η βαφή πρέπει να γίνεται με στερεά χρώματα έτσι ώστε ο χρωματισμός των επανωδερμάτων να διαθέτει αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση ελάχιστο **“καλή”** όταν ο έλεγχος γίνεται με την μέθοδο ελέγχου **Δ-196 του TE 34-233** και τις παρακάτω αντοχές στην τριβή, οι μετρήσεις γίνονται με τη μέθοδο **ISO 11640: 1993 (IUF 450)**.

**3.1** Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελαχ. 4** (Grey Scale), μετά 50 στεγνές τριβές.

**3.2** Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 3** (Grey Scale), μετά 20 υγρές τριβές (υγρή φέλλα).

## 4. Δέψη

Τα δέρματα υφίστανται δέψη με άλατα χρωμίου και ικανοποιούν τις χημικές απαιτήσεις που φαίνονται στον πίνακα 2 όταν ελέγχονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1.

### Π Ι Ν Α Κ Α Σ 1

#### ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΡΜΑΤΩΝ

ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
Πάχος	<b>ISO 2598:2002 ή IUP 4</b>
Ποσοστό υγρασίας	<b>IUC 5</b>
Λιπαρές ουσίες, (1)	<b>Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341 : 1969</b>
Οξειδίο χρωμίου	<b>Δ-181 TE 34-233 ή ISO 5398- 1: 2005 (IUC 8)</b>
Δερμική ουσία	<b>Δ-167 TE 34-233 ή</b>

	<i>ISO 5397:1984 ή IUC 10</i>
Τέφρα, % ξηρού δείγματος	<i>Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421: 1969</i>
Ενεργός οξύτητα και διαφορά οξύτητας	<i>Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045 (1977)</i>
Μη προσδιοριζόμενες ουσίες, (2)	<i>TE 34-233</i>
Αντοχή χρωματισμού σε τριβή	<i>ISO 11640:1993 ή IUF 450</i>
Αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση	<i>Δ-196 TE 34-233</i>
Αδιαβροχία	<i>Δ-158 TE 34-233 ή ISO 5403 :2002 (IUP 10)</i>
Αντοχή στη διάσχιση	<i>ISO 3377-2 :2002</i>
Θερμοκρασία συστολής	<i>Δ-140 TE 34-233 ή ISO 3380:2002 (IUP 16)</i>
Επιφανειακή συστολή	<i>Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031:1969 με βραστό νερό</i>
Αντοχή της κάμψης	<i>ISO 5402 :2002 (IUP/20)</i>
Διαπερατότητα σε υδρατμούς	<i>ISO 14268:2002 (IUP/15)</i>
Προσδιορισμός περιεκτικότητας σε Χρώμιο VI	<i>ΕΛΟΤ EN 420:2003 ANNEX B</i>
Φυσικό Πρόσωπο	<i>Στερεοσκόπιο</i>

#### **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

- (1) Για τον προσδιορισμό των λιπαρών ουσιών θα χρησιμοποιηθεί πετρελαϊκός αιθέρας.  
(2) Το ποσοστό των μη προσδιοριζόμενων ουσιών υπολογίζεται από την παρακάτω σχέση:

$$\text{Μη προσδιοριζόμενες ουσίες \%} = 100 - (A+B+C)$$

Όπου:

**A** είναι το ποσοστό των διαλυτών σε πετρελαϊκό αιθέρα

**B** είναι το ποσοστό της τέφρας

**C** είναι το ποσοστό της δερμικής ουσίας

#### **Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2**

##### **ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΩΝ**

<b>A/A</b>	<b>ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ</b>	<b>ΤΙΜΗ</b>
1.	Ποσοστό υγρασίας %, μέγιστο	<b>16</b>
2.	Λιπαρές ουσίες, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα, % ξηρού	<b>4-12</b>

	δείγματος	
3.	Οξείδιο χρωμίου % επί δερμ. Ουσίας	<b>4-7,5</b>
4.	Τέφρα % ξηρού δείγματος, μέγιστο	<b>10</b>
5.	Ενεργός οξύτητα (pH)	<b>3,5-4,5</b>
6.	Διαφορά οξύτητας μετά από αραίωση σε δεκαπλάσιο (ΔρΗ), μέγιστο.	<b>0,7</b>
7.	Μη προσδιοριζόμενες ουσίες %, μέγιστο.	<b>20</b>
8.	Χρώμιο VI	<b>Μη ανιχνεύσιμο</b>
9.	Δερμική ύλη % επί ξηρού (ελάχιστο)	<b>60</b>

5. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του επανωδέρματος στο έτοιμο προϊόν.

#### **Παρατήρηση**

Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, σύμφωνα με τον Κανονισμό REACH.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ

**ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

**ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΛΟΥΣΤΡΙΝΙ**

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Αντοχή στις κάμψεις α. Σε στεγνή μορφή β. Σε υγρή μορφή	ελάχιστο 70.000 χωρίς βλάβη ελάχιστο 35.000 χωρίς βλάβη	ISO 5402
2.	Πρώτη ύλη	α. Βάση:Συνθετικό υλικό β. Επικάλυψη : Πολυουρεθάνη μεγάλης στιλπνότητας	Χημική ανάλυση FT-IR
3.	Πάχος	1,2 mm ± 0,1mm	ISO 2589
4.	Αντοχή σε εφελκυσμό	ελάχιστο 10 Nt/mm <sup>2</sup>	ISO 3376
5.	Επιμήκυνση κατά τη θραύση	ελάχιστο 30 %	ISO 3376
6.	Αντοχή στη διάσχιση	ελάχιστο 50 Nt/mm πάχους	ISO 3377-2 (IUP/8)
7.	Αντοχή χρώματος προσώπου στην τριβή: Μετά από 50 στεγνές τριβές	Αλλαγή χρώματος ως προς το αρχικό: ελαχ. 5 (Κλίμακα των Γκρι)	ISO 11640
8.	Συντελεστής υδρατμών WVC	ελάχιστο 5,0 mgr/cm <sup>2</sup>	ΕΛΟΤ EN ISO 20344 §6.6

**Παρατήρηση**

Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, σύμφωνα με τον Κανονισμό REACH.



## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ ΜΟΣΧΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ ΓΙΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΕΠΕΝΔΥΣΗ (ΦΟΔΡΑ)

##### 1. Γενικά

Η φόδρα από δέρμα μόσχου πρέπει να έχει πάχος **1,0 – 1,2 mm** και να είναι χρώματος ανοιχτού μπεζ, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα υποδημάτων της υπηρεσίας. *Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το ISO 2598:2002 ή IUP4.*

Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στους 1.2.10, 1.2.11 και 1.2.12 νόμους και τις τυχόν τροποποιήσεις τους, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτούς.

##### 2. Απαιτήσεις

###### 2.1 Πρόσωπο

Το πρόσωπο του δέρματος πρέπει να είναι φυσικό. Απαγορεύεται η εφαρμογή οποιασδήποτε μηχανικής κατεργασίας π.χ. τρόχισμα καθώς και η εφαρμογή επικαλυπτικών ουσιών. *Επιτρέπεται μόνο η χρήση ελαφρότατου φινιρίσματος επικαλυπτικών σιλβωμάτων για τη διόρθωση του χρώματος.* Το πρόσωπο πρέπει να διατηρεί τη χαρακτηριστική μορφή των τρυπών που δημιουργούνται από την απομάκρυνση του τριχώματος, να είναι στερεά ενωμένο με τον ινώδη ιστό και το υπόλοιπο τμήμα και γενικά η εμφάνισή του να είναι φυσική, όχι υπερβολικά ομοιόμορφη και υαλώδης από τη χρήση επικαλυπτικών ουσιών.

###### 2.2 Εσωτερική επιφάνεια (Βουδουράς)

Η εσωτερική επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής, καθαρή και ομοιόχρωμη χωρίς κηλίδες και δεν πρέπει να φέρει βαθιές τομές και υπολείμματα σάρκας από κακή εκδορά.

###### 2.3 Φυσικομηχανικές ιδιότητες

Τα δέρματα όταν ελέγχονται σύμφωνα με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1 που ακολουθεί πρέπει να παρουσιάζουν τις παρακάτω ιδιότητες :

###### 2.3.1 Συστολή

Δεν πρέπει να σημειώνεται συστολή κάτω από τους **99°C** (σύμφωνα με τη μέθοδο **Δ-140 του TE-34 233 ή ISO 3380:2002 (IUP 16)**). Εναλλακτικά το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από **10%**, όταν μετριέται με τη μέθοδο **Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031:1969** με βραστό νερό. Ο έλεγχος γίνεται σε τέσσερα (4) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα δοκίμιο και κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

###### 2.3.2 Αντοχή στη διάσχιση

Στο δέρμα μετράται η αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής (σύμφωνα με τη μέθοδο **ASTM D 4705-00 ή FTMS 2151:1969 ή Δ-138 του TE 34-233**). Γίνονται πέντε μετρήσεις σε πέντε δοκίμια. Ο μέσος όρος των τεσσάρων τουλάχιστον μετρήσεων πρέπει να μην είναι μικρότερος από **7 kg**.

###### 2.3.3 Αντοχή στις κάμψεις

Στο δέρμα μετά από **50.000** κάμψεις στεγνού δέρματος και **20.000** κάμψεις υγρού δέρματος δεν πρέπει να παρουσιάζεται βλάβη στο πρόσωπο ή το χρώμα. Ο έλεγχος γίνεται με τη

μέθοδο **ISO 5402 : 2002 (IUP/20)**. Ο έλεγχος γίνεται σε όλα τα υποδήματα του δείγματος. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα δοκίμιο. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

#### 2.3.4 Διαπερατότητα από υδρατμούς

Ο έλεγχος γίνεται σε τρία (3) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο. **Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των τριών μετρήσεων.** Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνάει το δέρμα πρέπει να είναι **14 mg/cm<sup>2</sup>h**. Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 14268 : 2002 (IUP/15)**.

Για τιμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι **12 mgr/cm<sup>2</sup>.h** η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση **1%** για κάθε **0,1 mgr/cm<sup>2</sup>.h** απόκλιση. **Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο του δέρματος τιμή μικρότερη από 12 mgr/cm<sup>2</sup> h η μερίδα απορρίπτεται.**

#### 2.4 Χρωματισμός-Βαφή

Το χρώμα του δέρματος πρέπει να είναι μπεζ όπως το επίσημο δείγμα υποδημάτων. Η βαφή πρέπει να γίνεται με στερεά χρώματα έτσι ώστε ο χρωματισμός των δερμάτων να διαθέτει αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση ελάχιστο **“καλή”**, όταν ο έλεγχος γίνεται με την μέθοδο ελέγχου **Δ-196 του TE 34-233** και τις παρακάτω αντοχές στην τριβή, οι μετρήσεις γίνονται με τη μέθοδο **ISO 11640: 1993 (IUF 450)**.

**1.3.1** Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 4 (Grey Scale)**, μετά 50 στεγνές τριβές.

**1.3.2** Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 3 (Grey Scale)**, μετά 20 υγρές τριβές (υγρή φέλλα).

**1.3.3** Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 3 (Grey Scale)**, μετά 20 τριβές με φέλλα διαποτισμένη με τεχνητό ιδρώτα.

#### 2.5 Δέψη

Τα δέρματα υφίστανται δέψη με άλατα χρωμίου και ικανοποιούν τις χημικές απαιτήσεις που φαίνονται στον πίνακα 2 όταν ελέγχονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1.

### Π Ι Ν Α Κ Α Σ 1

#### ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΡΜΑΤΩΝ

A/A	ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Πάχος	<b>ISO 2598:2002 ή IUP 4</b>
2.	Ποσοστό υγρασίας	<b>IUC 5</b>
3.	Λιπαρές ουσίες, (1)	<b>Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341 : 1969</b>
4.	Οξειδίο χρωμίου	<b>Δ-181 TE 34-233 ή ISO 5398- 1: 2005 ή IUC 8</b>
5.	Τέφρα,	<b>Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421: 1969</b>
6.	Ενεργός οξύτητα και διαφορά οξύτητας	<b>Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045 (1977)</b>
7.	Αντοχή χρωματισμού σε τριβή	ISO 11640:1993 ή IUF 450
8.	Αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση	<b>Δ-196 TE 34-233</b>
9.	Αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής	<b>Δ-138 TE 34-233 ή ASTM D 4705-00 ή FTMS 2151: 1969</b>
10.	Θερμοκρασία συστολής	<b>Δ-140 TE 34-233 ή ISO 3380:2002 ή IUP 16</b>

11.	Επιφανειακή συστολή	<i>Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031:1969 με βραστό νερό</i>
12.	Αντοχή της κάμψης	<i>ISO 5402 :2002 ή IUP/20</i>
13.	Διαπερατότητα σε υδρατμούς	<i>ISO 14268:2002 ή IUP/15</i>
14.	Προσδιορισμός περιεκτικότητας σε Χρώμιο VI	<i>ΕΛΟΤ EN 420:2003 ANNEX B</i>
15.	Φυσικό Πρόσωπο	<i>Οπτικός έλεγχος (στερεοσκόπιο)</i>

## Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2

### ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΦΟΔΡΑΣ ΑΠΟ ΔΕΡΜΑ ΜΟΣΧΟΥ

<b>A/A</b>	<b>ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ</b>	<b>ΤΙΜΗ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
1.	Ποσοστό υγρασίας % (max)	<b>16</b>	<b>IUC 5</b>
2.	Λιπαρές ουσίες, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα, % ξηρού δείγματος	<b>4-12</b>	<b>Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341:1969</b>
3.	Οξείδιο χρωμίου % επί δερμικής Ουσίας	<b>4-7,5</b>	<b>ISO 5398-1:2005 (IUC 8)</b>
4.	Τέφρα % σε ξηρό δείγμα (max)	<b>10</b>	<b>Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421:1969</b>
5.	Ενεργός οξύτητα (pH)	<b>3,5-4,5</b>	<b>Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045:1977</b>
7.	Χρώμιο VI	<b>Μη ανιχνεύσιμο</b>	<b>ΕΛΟΤ EN 420:2003 ANNEX B</b>

### Παρατηρήσεις:

(1) Για τον προσδιορισμό των λιπαρών ουσιών θα χρησιμοποιηθεί πετρελαϊκός αιθέρας.

(2) Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος στο έτοιμο προϊόν.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε**  
**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**  
**ΓΙΑ ΤΟ ΔΕΡΜΑ “ΚΡΟΥΠΟΝ” ΦΥΤΙΚΗΣ ΔΕΨΕΩΣ**

**1. Πρώτες Ύλες**

Για την κατασκευή του εν λόγω δέρματος χρησιμοποιούνται **δέρματα βοοειδών** (αγελάδων, βοδιών και μοσχαριών). Απαγορεύεται απόλυτα η χρησιμοποίηση δερμάτων από γηρασμένα ζώα. Τα δέρματα πρέπει να είναι “κρουπονισμένα” και το πάχος (του δέρματος) στην περιοχή του «κρουπόν» πρέπει να είναι **1,8 - 2,1 mm** σε όλη την έκταση του. *Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το ISO 2598 ή IUP 4.*

Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μία ή περισσότερων αζωμάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στους 1.2.10, 1.2.11 και 1.2.12 νόμους και τις τυχόν τροποποιήσεις τους, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτούς.

**2. Κατασκευαστικά Στοιχεία**

Το δέρμα «κρουπόν» πρέπει να είναι κατασκευασμένο από σολοδέρματα φυτικής δέψευς και να ικανοποιεί τις παρακάτω χημικές απαιτήσεις.

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΕΛΑΧΙΣΤΟ	ΜΕΓΙΣΤΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Πρώτη Ύλη	<b>Δέρμα</b>		<b>Χημική Ανάλυση</b>
2.	Πάχος	<b>1,8-2,1 mm</b>	-	<b>ΕΛΟΤ EN ISO 20344 § 7.1</b>
3.	Απορρόφηση Νερού	<b>35%</b>	-	<b>EN 344 § 5.15</b>
4.	Αποβολή Νερού	<b>45%</b>		<b>EN 344 § 5.15</b>
5.	Αντοχή σε Τριβές : Αριθμός Τριβών χωρίς βλάβη	<b>400</b>		<b>ΕΛΟΤ EN ISO 20344 § 7.3</b>
6.	Υγρασία		<b>16%</b>	<b>ISO 4684 (IUC 5)</b>
7.	Λιπαρές Ουσίες Διαλυτές σε Πετρελαϊκό Αιθέρα σε Ξηρό Δείγμα *		<b>4,0%</b>	<b>ISO 4048 (IUC 4)</b>
8.	Τέφρα σε Ξηρό και Απολιπανθέν Δείγμα *		<b>5,0%</b>	<b>ISO 4047 (IUC 7)</b>
9.	Ενεργός οξύτητα (pH)	<b>3,5</b>	<b>4,5</b>	<b>ISO 4045 ή Δ-164 TE 34-233</b>
10.	ΔρH		<b>0,7</b>	<b>ISO 4045 ή Δ-164 TE 34-233</b>
11.	Συστατικά εκκλυνόμενα με νερό σε ξηρό και απολιπανθέν δείγμα *		<b>20 %</b>	<b>ISO 4098:1977 (IUC 6)</b>

**Παρατηρήσεις**

(1) \* Η εξαγωγή των λιπαρών γίνεται με πετρελαϊκό αιθέρα.

(2) Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος "ΚΡΟΥΠΟΝ" στο έτοιμο προϊόν.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ**  
**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**  
**ΠΡΟΣΘΕΤΟΥ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΥ ΠΑΤΟΥ**

**1. Πρώτες Ύλες**

Οι πρόσθετοι ανατομικοί πάτοι πρέπει να είναι διάτρητοι όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα και σύμφωνα με τα επίσημα δείγματα ανατομικών πάτων της Υπηρεσίας Νο 42. Κατασκευάζονται από αφρώδες υλικό (τύπου latex) και επικαλύπτονται **με φόδρα από δέρμα μόσχου**, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του Παραρτήματος "Δ".

**2. Χρωματισμός**

Το χρώμα των προσθέτων ανατομικών πάτων πρέπει να είναι για μεν το *αφρώδες υλικό (τύπου latex)*, κατά προτίμηση, αυτό της φόδρας για δε το κάλυμμά τους υποχρεωτικά αυτό της φόδρας των υποδημάτων.

**3. Τεχνικά Χαρακτηριστικά**

**3.1 Κάθε ανατομικός πάτος κατασκευάζεται με τη συγκόλληση των παρακάτω στρωμάτων:**

**3.1.1 Πάνω στρώμα**

Πάνω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που έρχεται σε επαφή με το πόδι. Το πάνω στρώμα αποτελείται από δέρμα μόσχου του Παραρτήματος "Δ" και κατά την κατασκευή των ανατομικών πάτων επικολλάται με τη κόλα της παραγράφου **2.2.17** στο μεσαίο στρώμα. Το πάνω στρώμα πρέπει να προεξέχει του μεσαίου στρώματος **υποχρεωτικά** κατά **2,0 mm ± 0,2 mm** σε όλη την περιφέρεια ώστε όταν ο ανατομικός πάτος τοποθετείται στο αντίστοιχο μέγεθος υποδήματος να μην μένει κενό μεταξύ του ανατομικού πάτου (μεσαίου στρώματος) και των πλευρών των υποδημάτων (εσωτερικής επένδυσης) αλλά να καλύπτεται από την προεξοχή του πάνω στρώματος.

**3.1.2 Μεσαίο στρώμα**

Το μεσαίο στρώμα είναι αφρώδες υλικό (τύπου Latex). Το μεσαίο στρώμα των πρόσθετων ανατομικών πάτων κατασκευάζεται στα μεγέθη και τα ποσοστά του Πίνακα του Παραρτήματος "Β" της Προδιαγραφής.

Το μεσαίο στρώμα των ανατομικών πάτων κατασκευάζεται σε διαστάσεις απολύτως ίδιες με τα *Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων Νο 42* της Υπηρεσίας τα οποία οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να δανεισθούν σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στη Προσθήκη "1" του Παραρτήματος "ΣΤ". *Με μέριμνα των προμηθευτών και βήμα ± 6,66 mm αναπαράγονται τα λοιπά μεγέθη κατά τρόπο που να ανταποκρίνονται στο Γαλλικό σύστημα μέτρησης λαμβάνοντας υπόψη την ηλεκτρονική απεικόνιση για το καλαπόδι Νο 42 και τα πρότυπα δείγματα ιχναρίων (πατρών) πάτων υποδημάτων Νο42 που περιγράφονται στις προσθήκες "1" και "2" του Παραρτήματος "ΙΔ".*

**3.1.3 Κάτω στρώμα**

Κάτω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που δεν έρχεται σε επαφή με το πόδι αλλά με τον υπόδημα. Το κάτω μέρος πρέπει να είναι ελαστικό με βεντούζες (μόνο στην περιοχή της πτέρνας) για την σταθερότητα του ανατομικού πάτου.

**3.2 Το πάχος των τελειωμένων πάτων πρέπει να είναι 0,3 έως 0,4 cm.**

**3.3 Οι πρόσθετοι ανατομικοί πάτοι κατασκευάζονται στα μεγέθη του Πίνακα κατανομής μεγεθών της διακήρυξης.**

3.4 Οι πάτοι πρέπει να φέρουν ανατομικά στοιχεία τουλάχιστον στην περιοχή της καμάρας, όπως φαίνεται και στο επίσημο δείγμα ανατομικών πάτων της υπηρεσίας και να είναι κατασκευασμένοι σύμφωνα με το επίσημο δείγμα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων της Υπηρεσίας.

3.5 Οι διαστάσεις των πρόσθετων ανατομικών πάτων θα ελέγχονται από το Χημείο Στρατού σύμφωνα με τις διαδικασίες του Παραρτήματος "ΙΕ".

3.6 Οι ανοχές στα μήκη και πλάτη του τελειωμένου προϊόντος είναι  $\pm 0,1$  cm.

### **Πρότυπα Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων**

1. Για κάθε μέγεθος υποδήματος, από Νο 37 έως και Νο 48, έχουν κατασκευαστεί και επισημοποιηθεί (2) δύο τεμάχια με Πρότυπα Ιχναρία Ανατομικών Πάτων καθώς και οκτώ (8) τεμάχια Πρότυπα Ιχναρία Ανατομικών Πάτων για το μέγεθος (Νο) 42. Τα παραπάνω πρότυπα ιχναρία έχουν κατασκευαστεί χωρίς κάλυμμα (πάνω στρώμα).

2. Τα παραπάνω Πρότυπα Ιχναρία Ανατομικών Πάτων τηρούνται :

2.1 Ένα ιχναρίο (τεμ.) από κάθε μέγεθος (Νο 37 έως και 48), από το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2°.

2.2 Ένα ιχναρίο (τεμ.) από κάθε μέγεθος (Νο 37 έως και 48), από το Χημείο Στρατού το οποίο αποτελεί και το πρότυπο μέτρησης.

2.3 Οκτώ (8) ιχναρία (τεμ.) στο μέγεθος (Νο) 42 από το 2° ΤΥΛ (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδονται στους υποψήφιους προμηθευτές.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα πρότυπα δείγματα των ιχναρίων και πλήρων ανατομικών πάτων που τηρούνται από το 2° ΤΥΛ και για χρονικό διάστημα δέκα εργάσιμων ημερών, προκειμένου να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους προτύπων ιχναρίων και πλήρων ανατομικών πάτων.

4. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου ιχναρίου πάτων υποδημάτων δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2° Γρ.

5. Οι ανατομικοί πάτοι των διαφόρων μεγεθών κατασκευάζονται με βάση τον πάτο Νο42, το πρότυπο καλαπόδι Νο 42 (ηλεκτρονική μορφή) και πρέπει να ακολουθούν αυστηρά το βήμα αυξομείωσης  $\pm 6,66$  mm από μέγεθος σε μέγεθος που προβλέπεται από το Γαλλικό Σύστημα μέτρησης.

6. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δέκα εργάσιμων ημερών ή τα δείγματα έχουν καταστραφεί, το 2° ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή της ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) **να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.**

### **Επίσημα Δείγματα Ανατομικών Πάτων Με Κάλυμμα**

1. Η Υπηρεσία έχει επισημοποιήσει εννέα (9) ζεύγη πρόσθετων ανατομικών πάτων με κάλυμμα.

2. Τα παραπάνω δείγματα τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Ένα ζεύγος από το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2°.

β. Οκτώ (8) ζεύγη **από το 2° ΤΥΛ** (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδεται στους υποψήφιους προμηθευτές.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα επίσημα δείγματα των ανατομικών πάτων που τηρούνται **από το 2° ΤΥΛ και για χρονικό διάστημα δέκα εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να κατασκευάσουν τους δικούς τους ανατομικούς πάτους.

4. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών ή τα δείγματα έχουν καταστραφεί, το 2° ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να



αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή τους ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.

5. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας δείγματος δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2<sup>ο</sup> Γρ.

#### ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ**  
**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**  
**ΕΝΔΙΑΜΕΣΗΣ ΣΟΛΑΣ ΦΙΑΠΑΣ**

<b>A/A</b>	<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ</b>	<b>ΤΙΜΗ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
1.	Πρώτη Ύλη	EVA	FT-IR
2.	Πάχος	$3 \pm 0,1$ mm	ASTM D-3575 : 2000
3.	Πυκνότητα	Μέγιστο $400 \text{ Kg/ m}^3$	ASTM D-3575 : 2000 Suffix w Method A

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η**

**ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΣΟΛΑΣ**

<b>A/A</b>	<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ</b>	<b>ΟΡΙΑ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
1.	Χρώμα	Μαύρο (όταν το επανώδερμα είναι μαύρο) Μπεζ (όταν το επανώδερμα είναι λευκό)	Σε λευκό χαρτί να μην αφήνει ή να αφήνει ελαφρό μόνο μαύρισμα που απομακρύνεται με ελαφριά τριβή με το χέρι
2.	Πρώτη ύλη	ThermoRubber (για τα υποδήματα Τύπου I) EVA (για τα υποδήματα Τύπου II)	Χημική Ανάλυση FT-IR
3.	Πάχος α. Περιοχή δακτύλων β. Τακούνι	6-7 mm 22-23 mm	Διακριβωμένο παχύμετρο
4.	Αντοχή σε διάσχιση	Ελάχιστο 40 Nt/cm	ASTM D-3574 (Die T)
5.	Αντοχή σε εφελκυσμό	Ελάχιστο 200Nt/cm <sup>2</sup>	ASTM D-3574
6.	Επιμήκυνση κατά τη θραύση	Ελάχιστο 100%	ASTM D-3574
7.	Πυκνότητα	Μέγιστο 600 Kg/m <sup>3</sup>	Μέθοδος Άνωσης
8.	Αντοχή σε τριβή	Μέγιστο 200 mm <sup>3</sup>	ISO 4949 Method A
9.	Αντοχή σε κάμψεις: Μετά 150.000 κάμψεις χωρίς παλαιώση	Μέγιστο 700%	ASTM D-1052
10.	Σκληρότητα (Hardness) Shore A	60 ± 5	ASTM D-2240
11.	Συμπίεση	Η απώλεια ύψους μετά από σταθερή παραμόρφωση 50% πρέπει να είναι 15-25 %	ASTM D-3575 Suffix B

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Θ

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### ΓΙΑ ΚΟΡΔΟΝΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

1. Τα κορδόνια των υποδημάτων πρέπει να είναι στρογγυλά, αποτελούμενα από συνθετικό υλικό, μαύρου ή λευκού χρώματος (ίδιου χρώματος με το επανώδερμα), καλής αντοχής και πλέξης, όπως του επίσημου δείγματος της υπηρεσίας με αντοχή στην τριβή 12.000 κύκλοι τριβών χωρίς βλάβη όταν εξετάζεται με την μέθοδο ελέγχου **BS 5131, παράγραφος 3.6:1979**.

2. Η ύφανση πρέπει να είναι απαλλαγμένη από ελαττώματα κόμβους, σπασμένα νήματα κ.λ.π.

3. Το μήκος των κορδονιών πρέπει να είναι **82 cm ± 3 cm**.

#### 4. Διαμόρφωση των άκρων

Τα άκρα των κορδονιών (και οι δύο άκρες) πρέπει να έχουν υποστεί διαμόρφωση με θέρμανση σε μήκος **2 ± 0,2 cm**, ώστε να μη φθείρονται με την πάροδο του χρόνου. **Η διαμόρφωση μπορεί να γίνει, στο ίδιο μήκος, με κατάλληλη θερμοκολλητική ταινία.**

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### ΓΙΑ ΚΑΨΥΛΛΙΑ ΚΟΡΔΟΝΙΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

Τα καψύλλια που τοποθετούνται στα πτερύγια μπορεί να είναι από χαλκό, ορείχαλκο ή αλουμίνιο και δεν πρέπει να εμφανίζονται εξωτερικά.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΑ

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### ΚΛΩΣΤΗΣ ΡΑΦΗΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

##### **1. Κλωστές Ραφής - Γαζώματος Φοντίων**

Η **ραφή** που χρησιμοποιείται για την ραφή των φοντίων (γύρο, φόντι, κρυφή ραφή, πτερύγια κλπ) πρέπει να γίνει με **κλωστή από συνθετικές ίνες** (πολυεστερικές ή πολυαμιδικές), υψηλής αντοχής, τίτλου **40/3 Nm (81)** (αντοχής σε εφελκυσμό **4,2 kg ± 2%**) και πάσα τίτλου **60/3 Nm (141)** (αντοχής σε εφελκυσμό **2.6 Kg ± 2%**) της ίδιας σύνθεσης.

##### **2. Κλωστές γαζώματος φιάπας**

Οι κλωστές γαζώματος της φιάπας πρέπει να είναι από σπάγκο υποδηματοποιίας συνθετικό, κατασκευασμένο από συνθετικές ίνες πολυεστερικές ή πολυαμιδικές υψηλής αντοχής, τρίκλωνο **30/3 Nm (61)** των επάνω επιπλεύσεων του γαζιού (αντοχής σε εφελκυσμό **5.6 kg±2%**) και καλά κερωμένος πλεκτός διαμέτρου **0.8 mm ± 3%** των κάτω επιπλεύσεων του γαζιού (αντοχής σε εφελκυσμό **40 kg ± 2%**).

**3. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης των κλωστών στο έτοιμο προϊόν.**

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΒ

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΝΔΥΝΑΜΩΜΑΤΟΣ

#### ΔΑΚΤΥΛΩΝ (ΠΟΜΠΕΣ) ΚΑΙ ΠΤΕΡΝΑΣ (ΦΟΡΤΙ

**1.** Το υλικό ενισχύσεως δακτύλων (πομπές) πρέπει να είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο υλικό για τη χρησιμοποίησή του σαν εσωτερικό ενδυναμώματος των δακτύλων.

**2.** Δεν πρέπει να επηρεάζει την εργονομία των υποδημάτων και να δημιουργεί προβλήματα στους χρήστες. Συγκεκριμένα το υλικό ενισχύσεως της περιοχής των δακτύλων δεν θα πρέπει να εκτείνεται στην περιοχή κάμψεως των υποδημάτων, θα πρέπει δε ακόμη, κατά τη διαδικασία του μονταρίσματος να γυρίζει με τα περιθώρια του φοντίου.

**3.** Ο πομπές και το φόρτι πρέπει να έχουν πάχος **1,1±0,1 mm** και **1,4±0,1 mm** αντίστοιχα ακατέργαστα. Η σύστασή τους είναι ύφασμα τύπου μη υφάνσιμο (Non woven) και πλαστικές ουσίες με συγκολλητικές και σκληρυντικές ιδιότητες, μετά την εμβάπτισή τους σε μίγμα οργανικών διαλυτών (σκληρυντών) ή τη θέρμανσή τους (θερμοσκληραινόμενα υλικά). Οι αντοχές σε εφελκυσμό είναι για τον πομπές **25 Nt/mm** και για το φόρτι **30 Nt/mm** περίπου.

**4. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του υλικού στο έτοιμο προϊόν.**

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΓ

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

#### ΙΓ.1 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ

Η.1.1 Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

Η.1.2 Ελάχιστο Βάρος: 820 g/m<sup>2</sup>

Η.1.3 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 lb/in<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>)

#### ΙΓ.2 ΑΦΥΓΡΑΝΤΙΚΗ ΟΥΣΙΑ

Ταυτοποιείται η αφυγραντική ουσία της παραγράφου Δ.2.1.

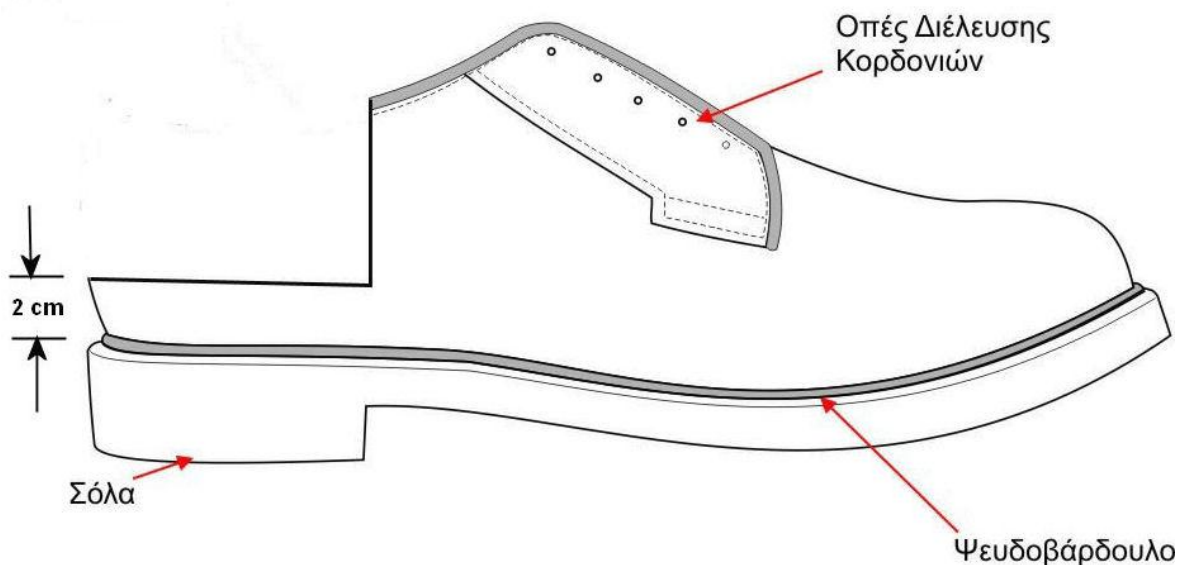
## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΔ

### ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

1. Δένουμε τα κορδόνια των υποδημάτων ώστε η απόσταση των καψουλιέρων να είναι περίπου 15 mm.
2. Αφαιρούμε (με κοπή) το φόντι σε όλη την περιοχή που ορίζεται από την περίμετρο του τακουνιού ώστε να παραμείνει επί του υποδήματος τμήμα φοντίου ύψους περίπου 2 cm. (Λεπτομέρειες όπως στο σχέδιο 1).

ΣΧΕΔΙΟ 1

## ΤΟΜΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ



**Πλάγια όψη υποδήματος μετά την αφαίρεση του τμήματος του Φοντίου στην περιοχή του Τακουνιού (πτέρνας) για τον έλεγχο των διαστάσεων.**

3. Εισάγουμε το αντίστοιχο πρότυπο διαμορφωτήριο (καλαπόδι) στο υπόδημα έτσι ώστε να έρθει σε πλήρη επαφή με την περιοχή των δακτύλων του υποδήματος. Αν το διαμορφωτήριο εισέρχεται στο αντίστοιχο υπόδημα εφαρμόζει στην περιοχή των δακτύλων, εφάπτεται σε όλη την επιφάνεια με το φόντι χωρίς να δημιουργεί τάνυση των κορδονιών, και η πτέρνα του καλαποδιού επικάθεται (φωλιάζει) στην πτέρνα του υποδήματος ώστε να εφάπτονται σε όλη την περιμέτρό τους, ο έλεγχος θεωρείται επιτυχής. Αν σε όλα τα υποδήματα του δείγματος ο έλεγχος είναι επιτυχής το δείγμα γίνεται αποδεκτό.

4. Αν το καλαπόδι δεν είναι δυνατόν να εισέλθει στο υπόδημα ώστε να έλθει σε πλήρη επαφή με την περιοχή των δακτύλων του υποδήματος ή εισέρχεται μετά από μεγάλη πίεση και προκαλεί εφελκυσμούς ή παραμορφώσεις στο φόντι ή ισχυρή πίεση στην περιοχή του κουτουπιέ και μεγάλη τάνυση των κορδονιών ή εισέρχεται στο υπόδημα – έρχεται σε πλήρη επαφή με την περιοχή των δακτύλων του υποδήματος, αλλά η πτέρνα του καλαποδιού δεν επικάθεται (φωλιάζει) στην πτέρνα του υποδήματος ώστε να εφάπτεται σε όλη την περιμέτρό τους ο έλεγχος θεωρείται μη επιτυχής.

5. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι μη επιτυχής έστω και σε ένα υπόδημα του δείγματος τότε το δείγμα απορρίπτεται.

6. Στη συνέχεια από όλα τα υποδήματα, που υπέστησαν τον παραπάνω έλεγχο, αφαιρείται (με κοπή) και το υπόλοιπο φόντι ώστε να παραμείνει τμήμα του φοντίου σε ύψος περίπου 2 cm. (Λεπτομέρειες όπως το Σχέδιο 2).

## ΣΧΕΔΙΟ 2 ΤΟΜΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ



**Πλάγια όψη υποδήματος μετά την αφαίρεση όλου του Φοντίου για τον έλεγχο των διαστάσεων.**

7. Τοποθετείται το αντίστοιχο μέγεθος (No ) ιχνάριο (πατρόν) πάνω στον πάτο του υποδήματος και διαπιστώνεται αν εφαρμόζει και επικάθεται (φωλιάζει) εντός του φοντίου καθώς και αν εφάπτεται σε αυτό (το φόντι) σε όλη την περιμέτρό του.

8. Αν επιτυγχάνεται η προσαρμογή των ιχναρίων σε όλα τα αντίστοιχα υποδήματα του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** και το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.

9. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε ένα υπόδημα του δείγματος τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

### **ΠΡΟΣΘΗΚΗ 1:**

#### **Πρότυπα Δείγματα Διαμορφωτηρίων (Καλαποδιών)**

1. Η Υπηρεσία έχει κατασκευάσει και επισημοποιήσει για τα υποδήματα ένα (1) ζεύγος για κάθε μέγεθος από το No 37 έως και το No 48 πρότυπα Διαμορφωτήρια (καλαπόδια).

2. Τα Πρότυπα Διαμορφωτήρια (ζεύγη καλαπόδια) τηρούνται από το Χημείο Στρατού και αποτελούν το πρότυπο μέτρησης σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο Παράρτημα "ΙΔ".

3. Πέραν των παραπάνω πρότυπων Διαμορφωτηρίων έχει αποτυπωθεί, από το ΕΛΚΕΔΕ, με την βοήθεια καταλλήλου εξοπλισμού, τρισδιάστατα σε ηλεκτρονική μορφή, το Πρότυπο Διαμορφωτήριο (καλαπόδι) No 42 προκειμένου να δίδεται, σε ψηφιακό δίσκο CD, στους υποψήφιους προμηθευτές μετά από αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού ώστε να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους καλαποδιών σε κάθε μέγεθος. Απαγορεύεται η τροποποίηση της ηλεκτρονικής μορφής του πρότυπου καλαποδιού No 42 χωρίς την έγκριση του **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2<sup>ο</sup> Γρ.**

4. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού και κατόπιν εντολής του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό μπορούν να λάβουν **από το 2<sup>ο</sup> ΤΥΛ** (Τμήμα Δειγμάτων) τον ψηφιακό δίσκο (CD) της παραγράφου 3.

5. Τα διαμορφωτήρια (καλαπόδια) των διαφόρων μεγεθών κατασκευάζονται με βάση το ηλεκτρονικό πρότυπο No42 και πρέπει να ακολουθούν **αυστηρά** το βήμα αυξομειώσης  $\pm 6,66$  mm από μέγεθος σε μέγεθος που προβλέπεται από το Γαλλικό Σύστημα μέτρησης.

6. Ο ψηφιακός δίσκος (CD) της παραγράφου 3 δεν επιστρέφεται.



## **ΠΡΟΣΘΗΚΗ 2:**

### **Πρότυπα Δείγματα Ιχναρίων (Πατρών) Πάτων Υποδημάτων**

1. Για κάθε μέγεθος υποδημάτων, από Νο 37 έως και Νο 48, έχουν κατασκευαστεί και επισημοποιηθεί (2) δύο σειρές με Πρότυπα Ιχναρία (πατρών) Πάτων Αρβυλών καθώς και οκτώ (8) τεμάχια Πρότυπα Ιχναρία (πατρών) Πάτων Αρβυλών για το μέγεθος (Νο) 42.

2. Τα παραπάνω Πρότυπα Ιχναρία τηρούνται όπως παρακάτω :

2.1 Μία σειρά, ένα ιχνάριο (τεμ.) από κάθε μέγεθος (Νο 37 έως και 48), από το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2°.

2.2 Μία σειρά, ένα ιχνάριο (τεμ.) από κάθε μέγεθος (Νο 37 έως και 48), από το Χημείο Στρατού τα οποία αποτελούν και το πρότυπο μέτρησης των υποδημάτων με τη μέθοδο που καθορίζεται στο Παράρτημα "ΙΔ".

2.3 Οκτώ (8) ιχναρία (τεμ.) στο μέγεθος (Νο) 42 από το 2° ΤΥΛ (Τμήμα Δειγμάτων) προκειμένου με εντολή του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό να δίδονται στον αντίστοιχο μειοδότη.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα πρότυπα δείγματα των ιχναρίων που τηρούνται από το 2° ΤΥΛ και για χρονικό διάστημα δέκα εργάσιμων ημερών, προκειμένου να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους προτύπων ιχναρίων.

4. Οι πάτοι των διαφόρων μεγεθών κατασκευάζονται με βάση τον πάτο Νο42, το πρότυπο καλαπόδι Νο 42 (ηλεκτρονική μορφή) και πρέπει να ακολουθούν αυστηρά το βήμα αυξομείωσης ± 6,66 mm από μέγεθος σε μέγεθος που προβλέπεται από το Γαλλικό Σύστημα μέτρησης.

5. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου ιχναρίου πάτων υποδημάτων δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2° Γρ.**

6. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δέκα εργάσιμων ημερών ή τα δείγματα έχουν καταστραφεί, το 2° ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στον φορέα που έδωσε την εντολή για την χορήγησή της ώστε αυτοί (οι προμηθευτές) να αποκλειστούν από τον διαγωνισμό.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΕ

### ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

1. Μετράται το περιθώριο του πάνω στρώματος των πάτων προκειμένου να διαπιστωθεί ότι αυτό προεξέχει του μεσαίου στρώματος περιμετρικά κατά **2 mm ± 0,2 mm**.
2. Αφαιρείται το πάνω στρώμα των ανατομικών πάτων ή κόβεται το περιθώριο του πάνω στρώματος (έτσι ώστε αυτό να ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα) και το μεσαίο στρώμα τοποθετείται πάνω στο πρότυπο επίσημο δείγμα ιχναρίου ανατομικού πάτου του αντίστοιχου μεγέθους προκειμένου να πιστοποιηθούν οι διαστάσεις του και το μέγεθός του.
3. Αν το πρότυπο δείγμα ιχναρίου ανατομικού πάτου του αντίστοιχου μεγέθους ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πάτων ο έλεγχος θεωρείται **επιτυχής**. Αν σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.
4. Αν το πρότυπο δείγμα ιχναρίου ανατομικού πάτου του αντίστοιχου μεγέθους δεν ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πάτων ο έλεγχος θεωρείται **μη επιτυχής**.
5. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε ένα ανατομικό πάτο του δείγματος τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΣΤ

### ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

#### ΣΥΝΟΛΟΥ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ – ΦΟΔΡΑΣ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Συντελεστής Υδρατμών WVC	Ελάχιστο 6,0 mgr/cm <sup>2</sup>	ΕΛΟΤ EN ISO 20344 §6.6

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΖ

ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Αποκόλληση εξωτερικής σόλας-φιάπας	Ελάχιστο 10Nt/mm	ΕΛΟΤ EN ISO 20344 §5.2
2.	Αντοχή υποδήματος στις κάμψεις	350.000 χωρίς εμφάνιση βλάβης	SATRA PM 92
3.	Συνολικό πάχος σόλας στην μύτη	11 - 13 mm	Διακριβωμένο παχύμετρο
4.	Συνολικό ύψος τακουνιού	27 - 29 mm	Διακριβωμένο παχύμετρο

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΗ ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

### 1. ΓΕΝΙΚΑ

α. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

β. Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

γ. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

### 2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

α. Το δείγμα αποτελείται από μία ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

β. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

γ. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

### 3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο Πίνακας 1 του παρόντος Παραρτήματος (Πίνακας 1: Πίνακας τυχαίων αριθμών).

β. Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

γ. Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα 1 έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

δ. Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

ε. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

στ. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο Πίνακας 1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

### 4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα 1 ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι  $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$ ,  $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$ ,  $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$  κ.ο.κ.).

δ. Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

### 5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

- β. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.
- γ. Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1<sup>ο</sup> και 3<sup>ο</sup> από τα πέντε ψηφία των αριθμών.
- δ. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.
- ε. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- α. Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υποδήματα μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο Ε.3 της προδιαγραφής.
- β. Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.
- γ. Για τη διενέργεια του Μακροσκοπικού Ελέγχου θα καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, είκοσι (20) χαρτοκιβώτια που θα αποτελέσουν τυχαίο δείγμα και από τα οποία θα ληφθούν τριακόσια δέκα πέντε (315) ζεύγη αναλογικά από όλα τα χαρτοκιβώτια και από τυχαίες θέσεις εντός αυτών, τα οποία θα αποτελέσουν το δείγμα του συγκεκριμένου ελέγχου.
- δ. Από το δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου θα ληφθούν τυχαία δέκα (10) ζεύγη τα οποία θα αποτελέσουν το δείγμα και αντίδειγμα του Χημικού Ελέγχου.
- ε. Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο Δ.2 της προδιαγραφής.

**ΠΙΝΑΚΑΣ 1****ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951

19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062

41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378



63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585

85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΘ**  
**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ**

**ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ**

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

**ΠΡΟΣ(1):**

Ο – Η Όνομα:                      Επώνυμο:

Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:

Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:

Ημερομηνία γέννησης(2):

Τόπος Γέννησης:

Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:                      Τηλ:

Τόπος Κατοικίας:                      Οδός:                      Αριθ:                      ΤΚ:

Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):                      Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις (3), που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της \_\_\_\_\_(5)\_\_\_\_\_ και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_ που εξεδόθη από το εργαστήριο \_\_\_\_\_(6)\_\_\_\_\_ αφορά τα προσκομιζόμενα υποδήματα με αριθμό Δελτίου Αποστολής \_\_\_\_\_(7)\_\_\_\_\_, η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης \_\_\_\_\_(8)\_\_\_\_\_ του \_\_\_\_\_(9)\_\_\_\_\_. (4)

Ημερομηνία: ..../..../20.....

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης