



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΚΑΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡ. ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ηγουμενίτσα, 20/10/2021
Αρ. Πρωτ : οικ 165079/20335

Ταχ.Δ/ση : Π.Τσαλδάρη 18
Τ.Κ. : 46100
Πληρ. : Σαρμπάνη Χρ, Μώκου Π, Αθανασίου Κ.
Τηλ. : 2665360119 – 111 - 333
E-mail : p.mokou@php.gov.gr;
ch.sarmpani@php.gov.gr; k.athanasiou@php.gov.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ με α/α ΕΣΗΔΗΣ 141294

Η Περιφέρεια Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας προκηρύσσει **Ανοικτό Ηλεκτρονικό Μειοδοτικό διαγωνισμό για την «Προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών, οθονών, τηλεφώνων, τόνερ, μελανιών, εκτυπωτών, μηχανημάτων φωτοαντιγραφής, πολυμηχανημάτων, ανταλλακτικών εκτυπωτικών και λοιπού ηλεκτρονικού και ηλεκτρολογικού εξοπλισμού»** με σφραγισμένες προσφορές, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) συνολικού προϋπολογισμού **65.500, 00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α**

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 30121100-4, 30213300-8, 30231310-3, 30232110-8, 30122000-0, 31682530-4, 30234500-3, 30233000-1, 30192110-5, 32552100-8, 34913000-0, 30233000-1, 32420000-3, 32420000-3, 30232000-4, 32342411-6, 30237460-1, 30237410-6, 31411000-0, 30237380-6, 30234400-2 DVD, 32581100-0, 31681410-0.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα:

Τμήμα 1: Προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών, οθονών και σταθερών τηλεφώνων, εκτιμώμενης αξίας 38.000,00 € συμπ. Φ.Π.Α. 24%.

Τμήμα 2: Προμήθεια τόνερ, μελανιών, εκτυπωτών, μηχανημάτων φωτοαντιγραφής, πολυμηχανημάτων, ανταλλακτικών εκτυπωτικών και λοιπού ηλεκτρονικού και ηλεκτρολογικού εξοπλισμού εκτιμώμενης αξίας 27.500,00 € συμπ. Φ.Π.Α.24%.

Κριτήριο ανάθεσης : Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών κάθε τμήματος (Τμήμα Ι, Τμήμα ΙΙ)

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα τμήματα. Ο μέγιστος αριθμός ΤΜΗΜΑΤΩΝ που μπορεί να ανατεθεί σε έναν προσφέροντα ορίζεται σε δύο (2).

α) Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ). Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου η σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης σύμβασης στην πλατφόρμα ΕΣΗΔΗΣ έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό : **141294**.

β) Η προκήρυξη (περίληψη της Διακήρυξης) όπως προβλέπεται στην παραγράφου 3 του άρθρου 76 του ν. 4727/2020, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

γ) Η Διακήρυξη καταχωρήθηκε στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL):

www.thesprotia.gr.

δ) Τα σχετικά αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά, το αργότερο τέσσερις (4) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και απαντώνται, το αργότερο δύο (2) ημέρες πριν από την ως άνω καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, στην επίσημη ιστοσελίδα της Περιφέρειας Ηπείρου <http://www.thesprotia.gr> και αναρτώνται επίσης στο ΕΣΗΔΗΣ.

ε) Περαιτέρω πληροφορίες είναι διαθέσιμες από τον αρμόδιο για πληροφορίες κ. Κωνσταντίνο Αθανασίου, στο τηλέφωνο 2665360333, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες 09:00 – 14:00.

1. Τα έγγραφα της σύμβασης έχουν συνταχθεί στην ελληνική γλώσσα. Τυχόν προσφυγές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα.
2. Η Αναθέτουσα Αρχή και κύριος του αντικειμένου της σύμβασης είναι η Περιφέρεια Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας, είναι Μη Κεντρική Αναθέτουσα Αρχή και ανήκει στην Γενική Κυβέρνηση, Υποτομέας ΟΤΑ. Η κύρια δραστηριότητά της είναι: Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με τη διαδικασία του ανοιχτού ηλεκτρονικού Διαγωνισμού του άρθρου 27 του ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α'/08.08.2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
4. **Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 05.11.2021 και ώρα 23:59:59.**
5. **Ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης:** Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), η οποία είναι **προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, την 08.11.2021, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ..**
6. Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.
7. Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
α) κράτος - μέλος της Ένωσης, β) κράτος - μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
8. Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια **ηλεκτρονικών υπολογιστών, οθονών, τηλεφώνων, τόνερ, μελανιών, εκτυπωτών, μηχανημάτων φωτοαντιγραφής, πολυμηχανημάτων, ανταλλακτικών εκτυπωτικών και λοιπού ηλεκτρικού και ηλεκτρολογικού εξοπλισμού**, για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Θεσπρωτίας και των Διευθύνσεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης στο Νομό Θεσπρωτίας.
9. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.
10. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της Αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

- 11.** Η δαπάνη για την εν λόγω προμήθεια βαρύνει τις εγγεγραμμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό της Π.Ε Θεσπρωτίας, Οικ. Έτους 2021 και ειδικότερα τον Ε. Φ. 072 και τον ΚΑΕ 1713,1723,1329,1699.
- 12.** Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ευρώ (€), που αντιστοιχεί στο 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, (μη συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α.) του/των τμήματος/των για το/τα οποίο/α ο ενδιαφερόμενος υποβάλλει προσφορά, ήτοι:

ΤΜΗΜΑΤΑ	ΠΟΣΟ ΕΓΓΥΗΤΙΚΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ (ΕΥΡΩ)
ΤΜΗΜΑ 1	612,90
ΤΜΗΜΑ 2	443,55

- 13.** Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.
- 14.** Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της παρούσας, άλλως η προσφορά απορρίπτεται.
- 15.** Λόγοι αποκλεισμού ισχύουν σύμφωνα με το άρθρο 73 του ν. 4412/2016 και την παράγραφο 2.2.3 της Διακήρυξης.
- 16.** Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.
- 17.** Θα πρέπει να κατατεθεί το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (Ε.Ε.Ε.Σ.)
- 18.** Ο χρόνος υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται ενδεικτικά εντός σαράντα ημερολογιακών ημερών από την ημέρα υπογραφής της.
- 19.** Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΘΩΜΑΣ Γ. ΠΙΤΟΥΛΗΣ